OERLIKON

Catalogo saldatura ad arco

www.oerlikon.it

AIR LIQUIDE WELDING

Catalogo saldatura ad arco

aprile 2011

Indice

GENERALITÀ 6
ALCUNE BUONE REGOLE DI SICUREZZA 7
CRITERI DI SCELTA RAPIDA 8

Saldatura a elettrodo 11

INVERTER PER LA SALDATURA CON ELETTRODI RIVESTITI 13
MINIARC 3.2Gi / MINIARC 4.0i
CITOARC 1400i / CITOARC 1600i
CITOARC 1400HPF / 1600HPF / 1800HPF
CITOARC 1900 EXPERT / 2200i

GENERATORI A TRASFORMATORE A REGOLAZIONE MECCANICA 17
CITOROD 4000T / CITOROD 4500T

GENERATORI MULTIPROCESSO 18
CITOARC 3500I CC/CV / CITOROD 4000 XT / CITOROD 6500 XT

Saldatura MIG/MAG 21

IMPIANTI COMPATTI PER LA SALDATURA MIG / MAG 23
CITOLINE 1700M / CITOLINE 2000M / CITOLINE 2500M
CITOLINE 2000T / CITOLINE 2500T
CITOLINE 3000T / CITOLINE 3500T

IMPIANTI PER LA SALDATURA MIG / MAG CON TRAINAFILO SEPARATO 25
CITOLINE 2500MS / CITOLINE 3000TS
CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

IMPIANTI COMPATTI SEMI SINERGICI 27
CITOMIG 300 XP C / CITOMIG 400 XP C / CITOMIG 400 XP C(W)

IMPIANTI CON TRAINAFILO SEPARATO SEMI SINERGICI 28
CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(/ CITOMIG 400 XP S(W)
CITOMAG 500 XP S / CITOMAG 500 XP S(W)

IMPIANTI SEMI SINERGICI A TIRISTORI A REGOLAZIONE ELETTRONICA 30
CITOMAG 400 S(W) / CITOMAG 400 S(W) MV / CITOMAG 500 S(W)

IMPIANTI A INVERTER SINERGICI MIG / MAG 32
CITOMAG 380i
CITOPULS II 320 / CITOPULS II 420
CITO@PULS MX 520
CITO@WAVE MX 280 / CITO@WAVE MXW 400 / CITO@WAVE MXW 500

ACCESSORI 40
ACCESSORI PER CITOPULS / CITOWAVE / CITOMAG

TORCE PER SALDATURA MIG / MAG 43
TORCE WMT2
USURA GUAINE TORCE WMT2
TORCE CITORCH M-ME-MP
USURA GUAINE TORCE CITORCH

Saldatura TIG 49

INVERTER PER SALDATURA TIG 51
CITIG 1500 DC
CITOTIG 1600 HPF
CITOTIG 1800 EXPERT / CITOTIG 2200 EXPERT
CITOTIG 300(W) DC / CITOTIG 400(W) DC
CITIG 1500 AC-DC / CITOTIG 240 AC-DC
CITOTIG 310(W) AC-DC / CITOTIG 350(W) AC-DC
CITOTIG 500W AC-DC

ACCESSORI PER SALDATRICI TIG 61

TORCE PER SALDATURA TIG 62
TORCE TIG WTT2
USURA GUAINE TORCE TIG
TORCE CITORCH T
USURA GUAINE TORCE CITORCH T

Taglio PLASMA 69

GENERATORI A INVERTER 71
CITOCUT 10i / CITOCUT 10KT
CITOCUT 20i / CITOCUT 40i

GENERATORI A TRASFORMATORE 73
CITOCUT 25C / CITOCUT 40C / NERTAJET 50

TORCE PER TAGLIO PLASMA 75
USURA TORCE CPT 800
USURA TORCE CITORCH P 25 / CITORCH P 45 / CITORCH P 40

Catalogo 2011

AIR LIQUIDE WELDING Ambiente e sviluppo come regola

Ricerca e sviluppo: qualità certificata

Il nostro team di ricerca e sviluppo è composto da più di 140 persone che lavorano per sviluppare soluzioni innovative in :

> Metallurgia
> Salute e sicurezza
> Produttività
> Gas, macchine, consumabili e altri servizi

Molte le invenzioni brevettate dal nostro centro di ricerca (CTAS) (Centro Tecnico per Applicazioni di Saldatura), il più grande centro di ricerca in tecnologie di saldatura.

Rispetto dell'ambiente e del comfort degli operatori

AIR LIQUIDE Welding è impegnata a sviluppare processi di produzione e soluzioni per ottenere un ambiente di produzione più pulito e a migliorare il comfort dei saldatori proponendo continuamente soluzioni innovative. Sono stati studiati per questo:

> Prodotti di apporto a bassa emissione di fumi (elettrodi, fili animati)
> Aspirazione e trattamento dei fumi di saldatura (torce, filtri…)
> Dispositivi per la protezione individuale.

Inoltre sono state create soluzioni di procedimenti in grado di ridurre emissioni di rumore e emissioni di fumi (procedimenti di saldatura al plasma sotto acqua).

Rifiuti Elettrici e Elettronici

Decreto RAEE: D.Lgs 25 Luglio 2005, n. 151

Cosa sono?

I **RAEE** sono i **R**ifiuti da **A**pparecchiature **E**lettriche ed **E**lettroniche, ovvero Rifiuti di **AEE**. In pratica sono le **A**pparecchiature **E**lettriche ed **E**lettroniche che a fine vita devono, secondo la nuova legislazione, essere smaltiti e trattati in un modo specifico.

Quali sono?

Dal **1 gennaio 2008,** anche in Italia è in vigore il sistema per la raccolta separata del **rifiuto elettrico ed elettronico RAEE,** così come è già avvenuto o sta avvenendo nel resto dell'Europa.I rifiuti elettrici ed elettronici che devono essere smaltiti appartengono a una delle seguenti categorie:

1 **Grandi elettrodomestici (frigoriferi, lavatrici, ecc)**
2 **Piccoli elettrodomestici (ferri da stiro, frullatori, sveglie, ecc);**
3 **Apparecchiature informatiche e per telecomunicazioni (Pc, stampanti, fax, copiatrici, telefoni);**
4 **Apparecchiature di consumo (radio, televisori, videocamere);**
5 **Apparecchiature di illuminazione (lampadine, lampade)**
6 **Strumenti elettrici/elettronici (trapani, seghe, saldatrici, ecc);**
7 **Giocattoli e apparecchiature per sport e tempo libero (videogiochi, treni, ecc);**
8 **Dispositivi medici (apparecchi radioterapia, dialisi, ecc)**
9 **Strumenti di monitoraggio e controllo (rilevatori fumo, calore, ecc);**
10 **Distributori automatici (macchine cibi e bevande)**

Come vengono trattati i rifiuti?

Il trattamento dei RAEE è svolto in centri adeguatamente attrezzati, autorizzati alla gestione dei rifiuti e adeguati al "Decreto RAEE", sfruttando le migliori tecniche disponibili.Le attività di trattamento prevedono varie fasi, indicativamente:

- **messa in sicurezza ovvero asportazione dei componenti pericolosi**
- **smontaggio dei sotto-assiemi e separazione preliminare dei materiali**
- **lavorazioni per il recupero dei materiali.**

La finalità del decreto è quella di promuovere il reimpiego, riciclaggio e recupero dei RAEE, riducendone così la quantità da avviare a smaltimento.

Qual'è la responsabilità dei produttori?

La "Direttiva RAEE" è basata sul principio secondo il quale "chi inquina paga". Per ottemperare questo principio, il finanziamento e l'organizzazione della raccolta e del trattamento dei RAEE sono posti in capo ai fabbricanti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, a partire dalla data di entrata in vigore in Italia del "Decreto RAEE", il 1° gennaio 2008.

Quali sono i costi?

- I costi di gestione del rifiuto sono COMPLETAMENTE a carico del produttore sulla base del principio di derivazione europea "chi inquina paga".
- Il consumatore non dovrebbe sopportare alcun costo, tuttavia un articolo della legge (art.10 comma 2) esplicitamente, permette al Produttore di includere nel prezzo di vendita in modo esternalizzato o internalizzato l'Ecocontributo".

La scelta di FRO Spa è quella di esporre i prezzi di vendita con contributo RAEE incluso (internalizzato).

I rifiuti vanno trattati nello stesso modo?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Cosa sono i consorzi dei produttori?

Per rispondere alle richieste della normativa, i fabbricanti delle apparecchiature rientranti nel campo di applicazione del "Decreto RAEE" hanno costituito dei consorzi volontari.
FRO Spa in qualità di Produttore di **AEE** si è associata ad **ecoR'it**, (in ottemperanza agli obblighi del D.Lgs 25/07/2005 n.151, è iscritta al Registro Nazionale dei Produttori di AEE), quale Sistema Collettivo di Raccolta finanziato dai Soci.
Maggiori informazioni sul consorzio e sul contenuto del decreto al seguente link: **www.ecorit.it**

Quali sono i RAEE legati alla saldatura e taglio?

RAEE - d.lgs. 151/2005 prevede distinte modalità di gestione e finanziamento dei rifiuti elettrici ed elettronici RAEE, a seconda che essi appartengano alla filiera dei rifiuti domestici (RAEE B2C) o a quella dei rifiuti professionali (RAEE B2B).

Per quanto riguarda i prodotti per saldatura e taglio (elenco non esaustivo) sono esclusi (ad esempio):
gruppi elettrogeni esterni e motosaldatrici / utensili industriali fissi di grandi dimensioni / impianti saldatura e taglio automatici / impianti fissi aspirazione fumi / accessori non integrati quali torce, controlli remoti, carrelli / parti di ricambio / saldatrici a resistenza fisse.

RAEE DOMESTICI

- **Saldatrici monofase sotto 200 Ampere e loro accessori.**
- **Maschere a cristalli liquidi.**

RAEE PROFESSIONALI

- **Saldatrici ad arco sopra 200 Ampere e loro accessori (trainafilo, sist. raffreddamento).**
- **Apparecchi saldatura resistenza.**
- **Maschere a cristalli liquidi.**
- **Impianti mobili aspirazione fumo.**
- **Impianti taglio plasma.**
- **Equipaggiamenti esterni: es.preriscaldo gas.**

Tale simbolo indica che l'apparecchiatura immessa sul mercato deve essere oggetto di raccolta separata.

Nota Bene:
Alla data della stampa il contesto normativo nazionale ed internazionale è ancora non totalmente chiarito e le modalità operative sono ancora in fase di definizione.

Saldatura ad arco elettrico - Generalità

CE

Marchio CE: il passaporto qualità, conformità, sicurezza degli utenti

Direttiva europea

Direttiva "bassa tensione" (B.T.) 73/23/CEE del 19 febbraio 1973.

Applicabile dall'01 gennaio 1997 e relativa ai materiali elettrici destinati ad essere usati entro certi limiti di tensione, questa direttiva definisce l'obbligo del fabbricante di progettare e costruire le sorgenti di corrente di SALDATURA/TAGLIO in modo sicuro per l'operatore e questo nel rispetto della norma armonizzata di riferimento (EN 60 974-1).

Norme di riferimento

Le sorgenti di corrente di SALDATURA/TAGLIO sono conformi alle norme europee EN 60 974-1 ed EN 60974-10 ed alla norma internazionale IEC 974-1.

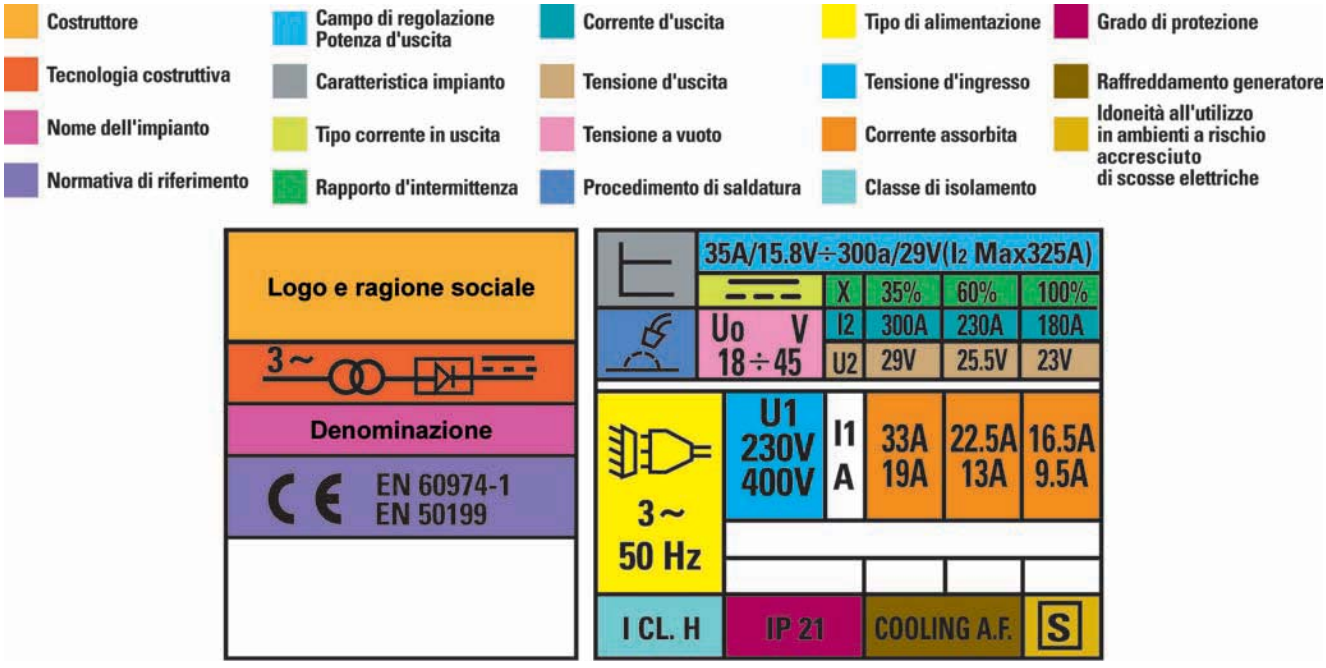
Secondo queste norme l'intensità di corrente emessa dalla sorgente di saldatura deve essere indicata nella Targa Dati ai rapporti di intermittenza del 60% e del 100%; il rapporto di intermittenza deve essere misurato ad una temperatura ambiente non inferiore a 40°C.

In particolare per tutti i prodotti realizziamo:

- **Prova di vibrazione**
- **Prova di resistenza**
- **Prova di compatibilità elettromagnetica**

La qualità e la sicurezza sono i nostri obiettivi prioritari.

Come interpretare la Targa Dati



Alcune buone regole da osservare per lavorare in sicurezza

SALDATURA ALL'ARCO ELETTRICO

L'arco elettrico si manifesta come una fonte intensa di luce e di calore; in effetti il passaggio della corrente elettrica nell'atmosfera gassosa, esistente tra l'elettrodo ed il pezzo da saldare, determina l'emissione di onde elettromagnetiche che l'uomo percepisce come luce e/o calore a seconda della loro lunghezza d'onda.
Oltre i limiti percettibili dall'uomo l'arco emette anche luce ultravioletta ed infrarossa; non sono peraltro mai stati rilevati raggi ionizzanti.

Il calore generato dall'arco viene utilizzato nella saldatura per fondere e quindi unire parti metalliche; la corrente elettrica necessaria è fornita da particolari macchine chiamate comunemente saldatrici.

Esse possono erogare:
> corrente continua (come i raddrizzatori ed i gruppi convertitori)
> corrente alternata (come i trasformatori).

Nel caso di corrente continua i morsetti di collegamento dei cavi di saldatura hanno l'indicazione della loro polarità, che può essere «positiva» (+) oppure «negativa» (–).

A seconda del tipo di elettrodo utilizzato, la saldatura ad arco si differenzia in diversi procedimenti.

I principali sono:
> saldatura con elettrodi rivestiti
> saldatura con filo-elettrodo (detta saldatura MIG-MAG)
> saldatura con elettrodo di tungsteno (detta saldatura TIG)

Il pericolo principale che si presenta durante il processo di saldatura ad arco è rappresentato dalla emissione di onde elettromagnetiche, dovute all'arco elettrico, aventi lunghezza di onda che vanno dall'infrarosso all'ultravioletto.

Tali raggi, colpendo l'occhio, possono procurare diverse patologie quali congiuntivite, ustioni alla retina, «cataratta del soffiatore di vetro», decadimento delle capacità visive, ecc. Inoltre la forte concentrazione di raggi ultravioletti può procurare ustioni più o meno gravi alla pelle.

È quindi molto importante che l'operatore utilizzi adeguati sistemi protettivi.

Un ulteriore pericolo per gli occhi è rappresentato da schegge o corpuscoli che si possono staccare durante le operazioni di molatura, spazzolatura o martellatura per la rimozione di scorie.

L'operatore deve indossare, perciò, sempre indumenti protettivi (guanti, scarpe con suola isolante, ecc.) asciutti e non sporchi di grasso e non effettuare mai operazioni di saldatura in zone bagnate.

Per la scelta degli indumenti protettivi e degli accessori di protezione vi invitiamo a consultare il nostro catalogo Lineaccessori.

TUTTI I PRODOTTI CHE PORTANO IL NOSTRO MARCHIO SONO LA SINTESI DELL'ESPERIENZA E DELLE CONOSCENZE RACCOLTE DAL GRUPPO IN 70 ANNI DI ATTIVITÀ NEL MONDO DELLA SALDATURA.

Criteri di scelta rapida

SCELTA PER MMA

MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	TENSIONE A VUOTO (V)	PESO kg	NOTE	INTENSITÀ DI CORRENTE	DIAMETRO MAX ELETTRODO
						0 100 200 300 400 500 600 650	1,60 2,00 2,50 3,25 4,00 5,00 6,00
MINIARC 3,2Gi	INVERTER	230 1PH	69	3,5	motogeneratore	15%	● ● ● ●
MINIARC 4,0	INVERTER	230 1PH	85	7	motogeneratore	20%	● ● ● ● ●
CITOARC 1400	INVERTER	230 1PH	85	7	motogeneratore	35%	● ● ● ●
CITOARC 1600	INVERTER	230 1PH	85	7	motogeneratore	30%	● ● ● ● ●
CITOARC 1400 HPF	INVERTER	230 1PH	48	6,6	pfc	40%	● ● ● ●
CITOARC 1600 HPF	INVERTER	230 1PH	48	6,6	pfc	30%	● ● ● ● ●
CITOARC 1800 HPF	INVERTER	230 1PH	48	6,6	pfc	20%	● ● ● ● ●
CITOARC 1900 EXP	INVERTER	230 1PH	75 (14VRD)	9	cellulosico	50%	● ● ● ● ●
CITOARC 2200i	INVERTER	400 3 PH	105 (14VRD)	19	cellulosico	40%	● ● ● ● ● ●
CITOROD 4000T	TRASFORMATORE	400 3PH	63-70	107		35%	● ● ● ● ● ●
CITOROD 4500T	TRASFORMATORE	230-400 3PH	63-70	123		45%	● ● ● ● ● ● ●
CITOARC 3500i CC/CV	INVERTER	400 3PH	91	29	cellulosico	35%	● ● ● ● ● ● ●
CITOROD 4000 XT	TIRISTORI (SCR)	230-400 3PH	68	128	cellulosico	35%	● ● ● ● ● ● ●
CITOROD 6500 XT	TIRISTORI (SCR)	230-400 3 PH	68	176	cellulosico	35%	● ● ● ● ● ● ●

Criteri di scelta rapida

SCELTA PER MIG

MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	PESO KG	REG. TENSIONE*	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) 0 100 200 300 400 500 550	PROCESSI COMPLEMENTARI MMA	SINERGIE	MIG PULSATO	DOPPIO PULSATO FREDDO	SPAY MODAL	SSA	PULSATO BASSO RUMORE
CITOLINE 1700M	ELETTROMECC	230 1PH	38,5	S (6)	18%							
CITOLINE 2000M	ELETTROMECC	230 1PH	52	S (8)	20%							
CITOLINE 2500M	ELETTROMECC	230 1PH	86	S (12)	30%							
CITOLINE 2000T	ELETTROMECC	230-400 3 PH	71	S (7)	30%							
CITOLINE 2500T	ELETTROMECC	230-400 3 PH	80	S (10)	30%							
CITOLINE 3000T	ELETTROMECC	230-400 3 PH	96	S (2X7)	35%							
CITOLINE 3500T	ELETTROMECC	230-400 3 PH	116	S (3X7)	35%							
CITOLINE 3000S	ELETTROMECC	230-400 3 PH	81	S (2X7)	35%							
CITOLINE 3500S	ELETTROMECC	230-400 3 PH	100	S (3X7)	35%							
CITOLINE 4500S(W)	ELETTROMECC	230-400 3 PH	135	S (3X10)	35%							
CITOMIG 300XP C	ELETTROMECC	230-400 3 PH	98	S (12)	50%							
CITOMIG 400XP C	ELETTROMECC	230-400 3 PH	161	S (3X10)	40%							
CITOMIG 300XP S	ELETTROMECC	230-400 3 PH	98	S (12)	50%							
CITOMIG 400XP S	ELETTROMECC	230-400 3 PH	161	S (3X10)	40%							
CITOMIG 500XP S	ELETTROMECC	230-400 3 PH	201	S (3X10)	50%							
CITOMAG 400S	TIRISTORI (SCR)	230-400 3 PH	143	C	40%		•					
CITOMAG 500S	TIRISTORI (SCR)	220-230-240 380-400-415 440 3 PH	185	C	60%		•					
CITOMAG 380	INVERTER	230-400 3 PH	31	C	50%	•	•					
CITO@PULS 520 MXW	INVERTER	230-400 3 PH	91	C	60%	•	•	•	•		•	
CITOPULS II 320	INVERTER	230-400 3 PH	37	C	60%	•	•	•	•	•	•	
CITOPULS II 420	INVERTER	230-400 3 PH	37	C	60%	•	•	•	•	•	•	
CITOWAVE 280 MX	INVERTER	230-400 3 PH	76	C	100%	•	•	•	•	•	•	•
CITOWAVE 400 MXW	INVERTER	230-400 3 PH	91	C	60%	•	•	•	•	•	•	•
CITOWAVE 500 MXW	INVERTER	230-400 3 PH	91	C	60%	•	•	•	•	•	•	•

Criteri di scelta rapida

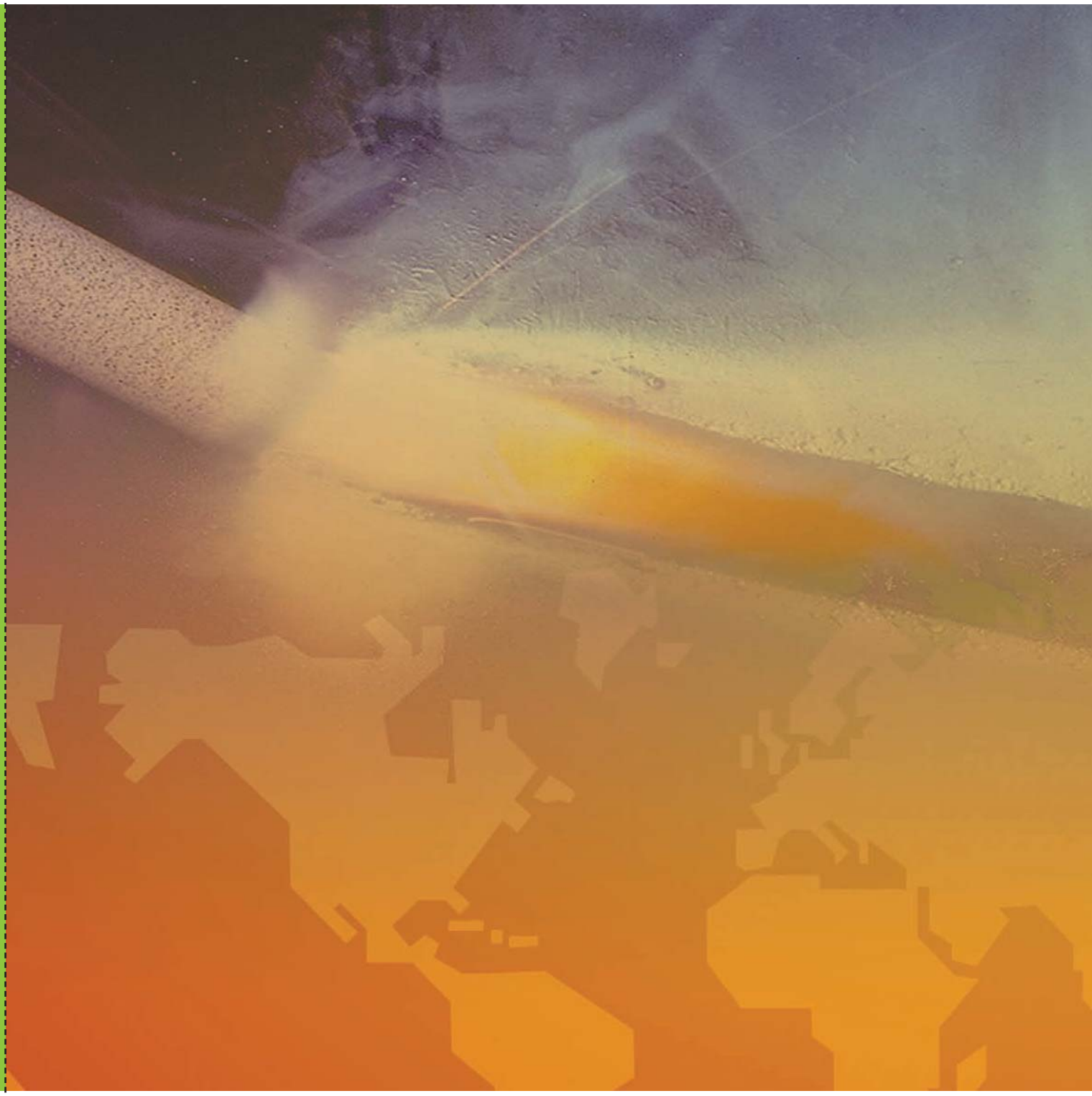
SCELTA PER TIG

MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	CORRENTE DI SALDATURA	INNESCO	PESO KG	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) 0 100 200 300 400 500	CICLO S=SEMPLICE C=COMPLETO	CICLO PULSATO
CITIG 1500	INVERTER	230 1PH	DC	HF	10	35%	S	
CITOTIG 1600 HPF	INVERTER	230 1PH	DC	HF	9,5	35%	S	
CITOTIG 1800 EXPERT	INVERTER	230 1PH	DC	HF	9,5	40%	C	●
CITOTIG 2200 EXPERT	INVERTER	230 1PH	DC	HF	9,5	35%	C	●
CITOTIG 300 (W) DC	INVERTER	400 3 PH	DC	HF	20	30%	C	●
CITOTIG 400 (W) DC	INVERTER	400 3 PH	DC	HF	21	30%	C	●
CITIG 1500 AC/DC	INVERTER	230 1PH	AC/DC	HF	21	30%	S	●
CITOTIG 240 (W) AC/DC	INVERTER	230 1PH	AC/DC	HF	17	40%	C	●
CITOTIG 310 (W) AC/DC	INVERTER	400 3 PH	AC/DC	HF	25	40%	C	●
CITOTIG 350W AC/DC	INVERTER	400 3 PH	AC/DC	HF	74	60%	C	●
CITOTIG 500W AC/DC	INVERTER	400 3 PH	AC/DC	HF	149	35%	C	●

SCELTA PER PLASMA

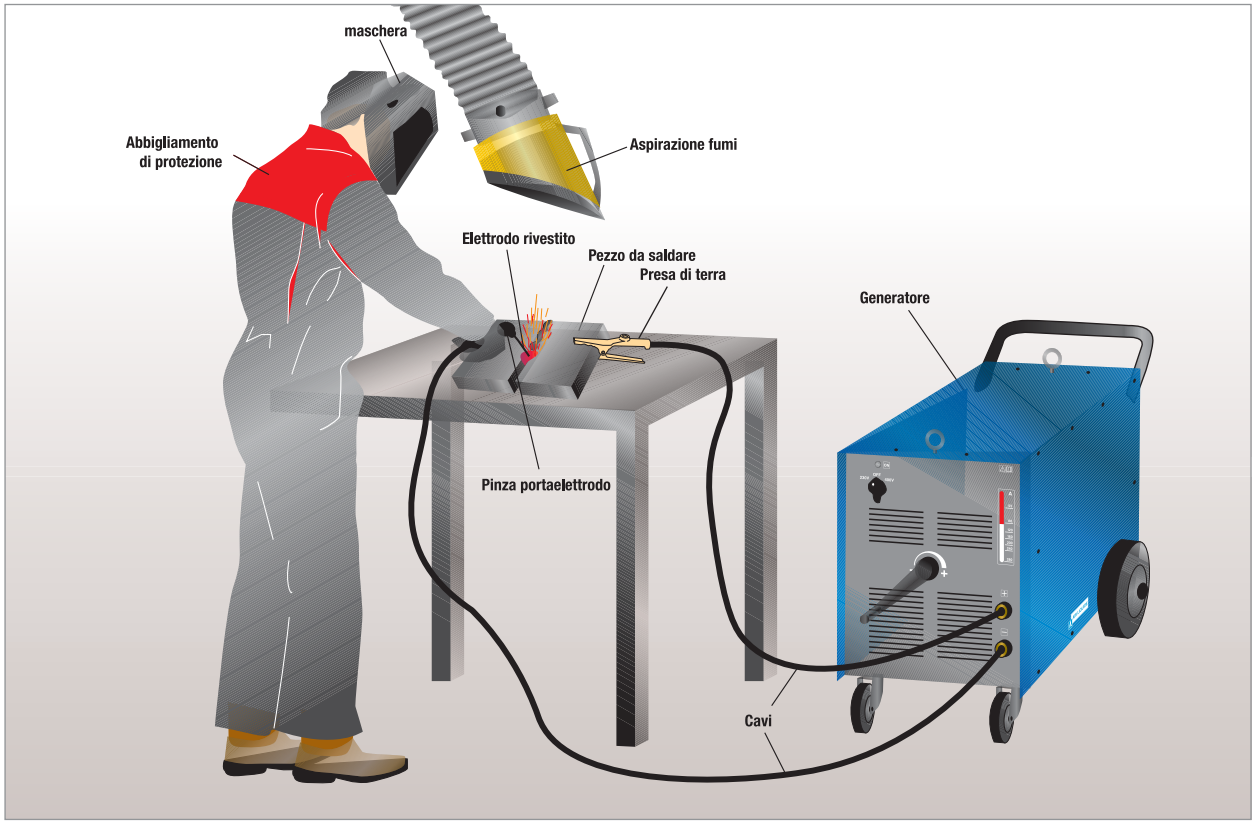
MODELLO	TECNOLOGIA	ALIMENTAZIONE	PESO KG	INTENSITÀ DI CORRENTE (A) 10 30 50 70 90 110 130 150	SPESSORE DI TAGLIO (mm) QUALITÀ	SEPARAZIONE	NOTE
CITOCUT 10i	INVERTER	230 1PH	8	25%	8	10	
CITOCIT 10K	INVERTER	230 1PH	16	35%	8	10	COMPRESSORE INTEGRATO
CITOCUT 20i	INVERTER	230 - 400 3PH	25	50%	20	25	SCRICCATTURA
CITOCUT 40i	INVERTER	400 3PH	35	40%	40	45	SCRICCATTURA
CITOCUT 25C	ELETTROMECCANICA	220-230-380-400 3 PH	80	40%	20	20	ATT. CENTRALIZZATO
CITOCUT 40C	ELETTROMECCANICA	220-230-380-400 3 PH	125	50%	40	45	ATT. CENTRALIZZATO
NERTAJET 50	CHOPPER	230-400-415-440 3 PH	260	100%	50		

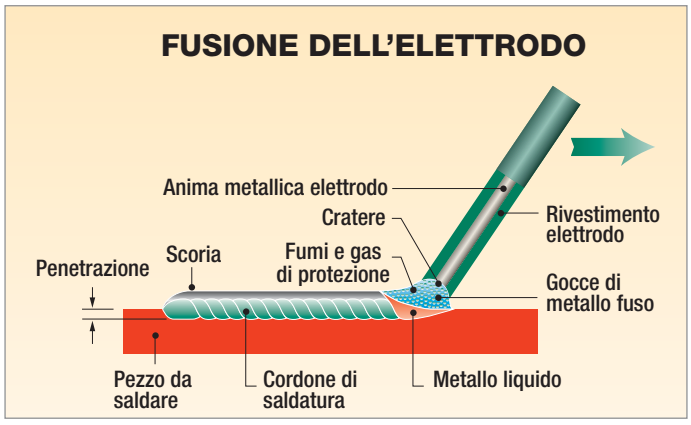
Saldatura MMA



MMA - Saldatura ad elettrodo rivestito

POSTAZIONE DI SALDATURA MANUALE AD ELETTRODO RIVESTITO





Fasi del processo

Il metallo d'apporto viene trasferito grazie ad un arco elettrico che scocca tra l'anima dell'elettrodo rivestito e il pezzo da lavorare.

Il calore emesso dall'arco elettrico fonde simultaneamente il materiale di base (pezzo da saldare), l'anima e il rivestimento dell'elettrodo creando così il bagno di fusione alimentato dalle gocce di metallo fuso e di scoria trasferite attraverso il plasma dell'arco elettrico.

Una parte dell'elettrodo evapora durante questa fase creando un'atmosfera inerte attraverso cui scocca l'arco. Il rivestimento fuso, di bassa densità, ricopre il bagno di fusione formando la scoria che protegge il materiale apportato durante e dopo la solidificazione.

MINIARC 3.2Gi / MINIARC 4.0i

INVERTER PER LA SALDATURA AD ELETTRODO RIVESTITO

I nuovi generatore MINIARC sono realizzati con tecnologia inverter ed offrono eccellenti funzioni di Arc Force, Hot Start e Antiincollaggio. Saldano anche in TIG a striscio. La MINIARC 3.2Gi è compatibile con motogeneratore ed è fornita in una pratica valigetta con tutti gli accessori. La MINIARC 4.0i è fornita con cavo di massa e pinza porta elettrodo

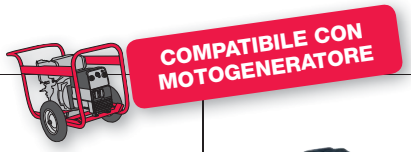
		MINIARC 3.2Gi	MINIARC 4.0i
Alimentazione monofase	V	230 ± 15%	230 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	1.5	2.7
Assorbimento massimo	kW	4	4.5
Tensione a vuoto	V	69	85
Regolazione corrente	A	10 - 130	5 - 150
Rapporto di intermittenza	A (%)	130 (20%)	150 (25%)
		70 (60%)	120 (60%)
		55 (100%)	100 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	220 x 120 x 320	230 x 145 x 365
Peso	kg	3.5	7
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice
MINIARC 3.2Gi con cavo di alimentazione, cavi di saldatura, maschera, martellina ed elettrodi	W000271544
MINIARC 4.0i con cavo di alimentazione e cavi di saldatura	W000260940
ACCESSORI	
KIT TIG 9V Composto da torcia WTT 9V-4m, riduttore EUROFRO e pinza di massa	W000270739

CITOARC 1400i / CITOARC 1600i

INVERTER PER LA SALDATURA AD ELETTRODO RIVESTITO

I generatori CITOARC sono realizzati con tecnologia inverter ed offrono eccellenti funzioni di Arc force, Hot Start e Anti incollaggio. Saldano anche in Tig a striscio. I generatori possono essere collegati ad un motogeneratore. Le CITOARC sono fornite con i cavi di massa e pinza porta elettrodo.



		CITOARC 1400i	CITOARC 1600i
Alimentazione monofase	V	230 ± 15%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	2.7	2.7
Assorbimento massimo	kW	4.2	5
Tensione a vuoto	V	85	85
Regolazione corrente	A	5 - 140	5 - 160
Rapporto di intermittenza	A (%)	140 (35%)	160 (30%)
		120 (60%)	120 (60%)
		100 (100%)	100 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	145 x 230 x 365	145 x 230 x 365
Peso	kg	7	7
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice
CITOARC 1400i Sorgente con cavo di alimentazione e cavi di saldatura	**W000263681**
CITOARC 1600i Sorgente con cavo di alimentazione e cavi di saldatura	**W000263683**
ACCESSORI	
TIG WELDING KIT WTT9V Composto da torcia WTT 9V-4m, riduttore di pressione e cavo di massa	**W000270739**

CITOARC 1400HPF / CITOARC 1600HPF / CITOARC 1800HPF

GENERATORI AD INVERTER – TECNOLOGIA HPF

Generatori in tecnologia inverter per la saldatura ad elettrodo rivestito e TIG LIFT. Le nuove CITOARC HPF sono realizzate con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente, diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12. Migliorati l'innesco e la stabilità d'arco, sono compatibili con motogeneratore; la riduzione significativa della corrente assorbita permette di saldare con correnti fino a 180A connessi alla rete domestica (fusibile da 16A). Per ogni tipologia di elettrodo escluso il cellulosico.

HPF High Power Factor

		CITOARC 1400HPF	CITOARC 1600HPF	CITOARC 1800HPF
Alimentazione monofase	V	230 ± 20%		
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60	50/60
Assorbimento effettivo	kW	2.7	3.3	3.3
Assorbimento massimo	kW	4.1	4.8	5.6
Tensione a vuoto	V	48.4	48.4	48.4
Regolazione corrente	A	10 – 140	10 – 160	10 - 180
		140 (40%)	160 (30%)	180 (20%)
Rapporto di intermittenza	A (%)	120 (60%)	140 (60%)	140 (60%)
		100 (100%)	120 (100%)	120 (100%)
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23 S		
Dimensioni	± mm	170 x 320 x 395		
Peso	kg	6,6		
Normative di riferimento		EN 60974-1; EN 60974-10		

	Codice
CITOARC 1400HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000270337
CITOARC 1600HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000270336
CITOARC 1800HPF Sorgente con cavo di alimentazione	W000272660
ACCESSORI	
KIT ELETTRODO 25C25 Composto da cavi di saldatura, pinza porta-elettrodo, pinza di massa, spazzola, martellina e maschera	W000268854
KIT TIG 9V Composto da torcia WTT 9V-4m, riduttore e pinza di massa	W000270739
COMPOSIZIONI TIPO	
CITOARC 1400HPF con cavi, pinze e maschera	0EI.3
CITOARC 1600HPF con cavi, pinze e maschera	0EI.4
CITOARC 1800HPF con cavi, pinze e maschera	0EI.5

CITOARC 1900 EXPERT / CITOARC 2200i

GENERATORI AD INVERTER – ELETTRODI CELLULOSICI

I generatori CITOARC 1900 EXPERT e CITOARC 2200i permettono di saldare qualsiasi tipologia di elettrodo rivestito compreso il cellulosico. Possono essere utilizzati per saldare in TIG con innesco LIFT. Modelli compatti e resistenti ideali per essere utilizzati in ambito professionale, in officina o cantiere. Dotate di presa per il comando a distanza, di display digitale e del dispositivo VRD per la riduzione della tensione a vuoto, per saldare in ambienti ad elevato rischio di scossa elettrica. Compatibile a motogeneratore.

		CITOARC 1900 EXPERT	CITOARC 2200i
Alimentazione	V	230 1ph	400 3ph
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60
Assorbimento effettivo	kW	3.7	4.4
Assorbimento massimo	kW	4.7	7.2
Tensione a vuoto	V	75 (14 - VRD)	105 (14 - VRD)
Regolazione corrente	A	5 – 160	5 - 220
Rapporto di intermittenza	A (%)	160 (50%)	220 (40%)
		150 (60%)	190 (60%)
		130 (100%)	150 (100%)
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	± mm	205 x 345 x 450	250 x 470 x 450
Peso	kg	9	19
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10	

	Codice
CITOARC 1900 expert Sorgente con cavo di alimentazione	W000272662
CITOARC 2200i Sorgente con cavo di alimentazione	W000268694
ACCESSORI	
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura, pinza porta-elettrodo, pinza di massa, spazzola, martellina e maschera	W000268856
COMANDO A DISTANZA MANUALE Lunghezza 10m	W000242069
KIT TIG 26V Composto da torcia WTT 26V-4m, riduttore e pinza di massa	W000270762
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOARC 1900 expert con cavi, pinze e maschera	0EI.6
CITOARC 2200i con cavi, pinze e maschera	0EI.7

CITOROD 4000T / CITOROD 4500T

GENERATORI A TRASFORMATORE – REGOLAZIONE MECCANICA

Generatori a trasformatore a regolazione meccanica della corrente; resistenti, di facile manutenzione sono ideali per l'industria, le officine di riparazione e la carpenteria media/pesante. Carrellate, con indicatore della corrente di saldatura sul pannello frontale possono essere utilizzate per la saldatura di elettrodi rutili, basici e speciali con diametro fino a 6,3 mm.

2007-194

2007-093

		CITOROD 4000T	CITOROD 4500T
Alimentazione trifase	V	230/400±10%	230/400±10%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	50 / 60
Assorbimento effettivo 400V	kVA	13.5	20.8
Assorbimento massimo 400V	kVA	22.9	31.2
Tensione a vuoto	V	63÷70	63÷70
Regolazione corrente	A	50 – 325	60 - 400
Rapporto di intermittenza	A (%)	325 (35%)	400 (45%)
		250 (60%)	345 (60%)
		190 (100%)	265 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	2 - 6.3	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	560 x 730 x 1080	
Peso	kg	107	123
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10	

	Codice
CITOROD 4000T Sorgente con cavo di alimentazione	W000263692
CITOROD 4500T Sorgente con cavo di alimentazione	W000263697
ACCESSORI	
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOROD 4000T con cavi e pinze	0ER.2
CITOROD 4500T con cavi e pinze	0ER.3

CITOARC 3500i CC/CV / CITOROD 4000 XT / CITOROD 6500 XT

GENERATORI PER SALDATURA MMA – MULTIPROCESSO

CITOARC e CITOROD sono generatori per saldatura ad elettrodo rivestito multi processo; robusti ed affidabili si prestano all'utilizzo in cantiere. Possibilità di scriccare, per saldatura ad elettrodo, TIG e MIG/MAG. Per tutte le tipologie di elettrodo compreso il cellulosico. Dispositivo anti-incollaggio integrato con funzioni Hot Start e Arc Force impostabili dall'utente. Utilizzabili con comando a distanza, CITOROD 4000 XT CITOROD 6500 XT sono predisposti per il dispositivo VRD (opzionale) per la riduzione della tensione a vuoto. CITOROD disponibile anche in versione senza ruote (WOW).

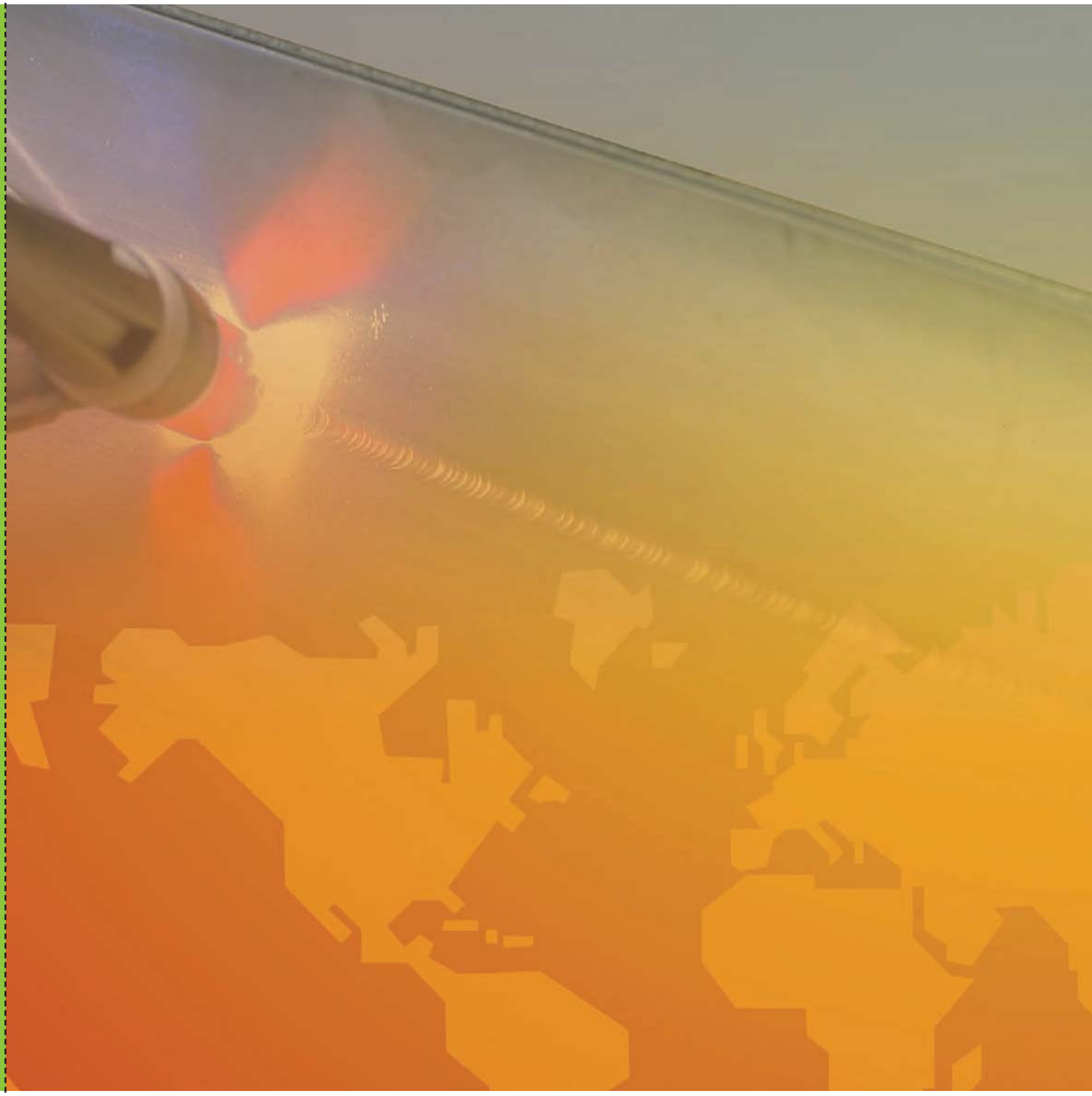
		CITOARC 3500i CC/CV	CITOROD 4000 XT	CITOROD 6500 XT
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%	230/400 ± 15%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60		
Assorbimento effettivo (400V)	kW	14	9.3	17.3
Assorbimento massimo (400 V)	kW	8.6	20.5	38.2
Tensione a vuoto	V	91.2	68	
Regolazione corrente	A	5 - 350	10 - 400	10 - 630
Rapporto di intermittenza	A (%)	350 (35%)	400 (35%)	630 (35%)
		300 (60%)	300 (60%)	470 (60%)
		250 (100%)	230 (100%)	370 (100%)
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Diametro elettrodi MMA	mm	1.6 ÷ 6.3	1.6 ÷ 6.3	1.6 ÷ 6.3
Diametro elettrodi scriccatura	mm	Fino a 6.3	Fino a 8.0	Fino a 10
Dimensioni	mm	525 x 300 x 390	1000 x 600 x 600	
Peso	kg	29	128	176
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10		

	Codice	3500i	4000	6500	4000 WOW	6500 WOW
CITOARC 3500i - Sorgente con cavo di alimentazione	W000263469	●				
CITOROD 4000 XT - Sorgente con cavo di alimentazione	W000272666		●			
CITOROD 6500 XT - Sorgente con cavo di alimentazione	W000272667			●		
CITOROD 4000 XT WOW - Sorgente con cavo di alimentazione senza ruote	W000277995				●	
CITOROD 6500 XT WOW - Sorgente con cavo di alimentazione senza ruote	W000277994					●
ACCESSORI						
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682	●	●	●	●	●
COMANDO A DISTANZA MANUALE Lunghezza 10 m	W000305048	●				

CITOARC 3500i CC/CV / CITOROD 4000 XT / CITOROD 6500 XT

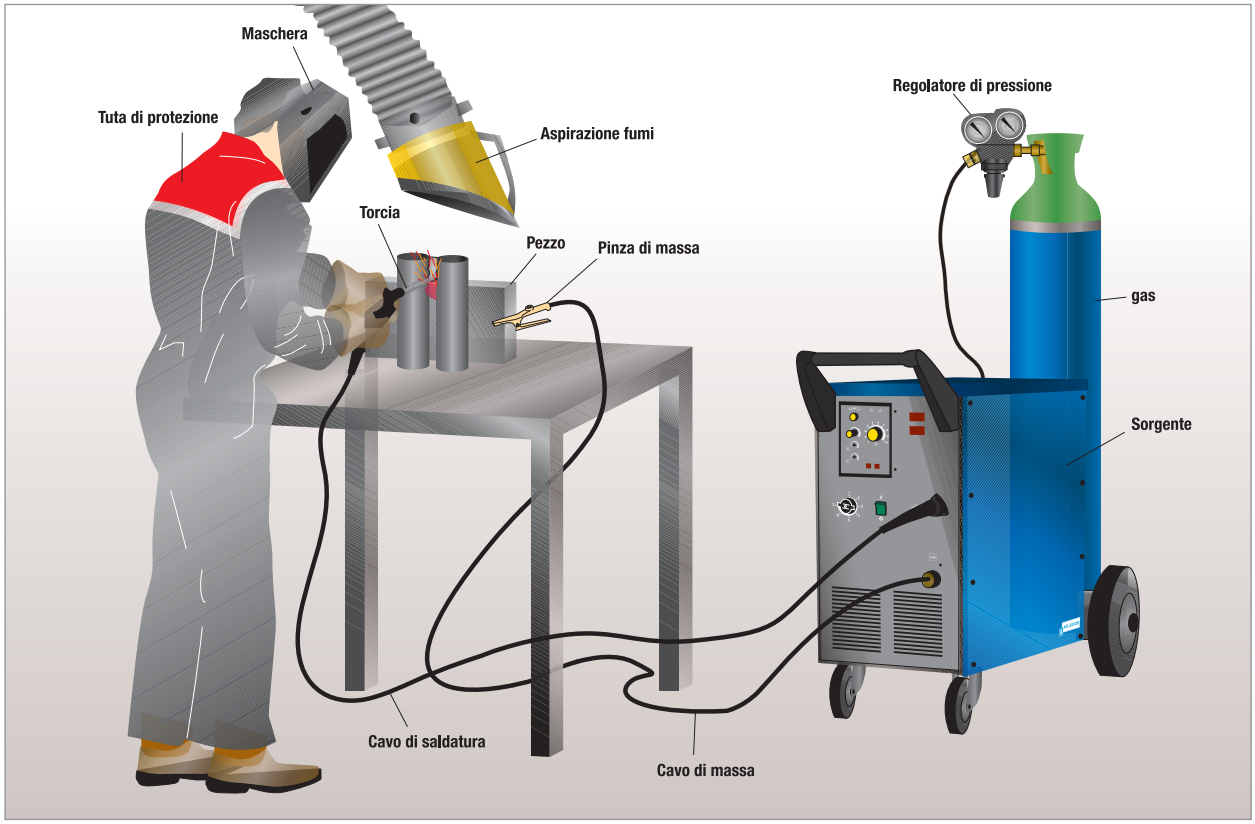
	Codice	3500i	4000	6500	4000 WOW	6500 WOW
WIRE FEEDER DV 44I 5M	W000268844	●				
WIRE FEEDER DV 44I 10M	W000268845	●				
WIRE FEEDER DV 44I 15M	W000268846	●				
Modulo MIG CITOARC 3500i CC/CV	W000305111	●				
KIT TIG 26V Composto da torcia WTT 26V-4m, riduttore EUROFRO e pinza di massa	W000270762	●	●	●	●	●
Comando a distanza L = 10 Mt	W000219557		●	●	●	●
Presa da 48 V AC per servizio ausiliario	W000274337		●	●	●	●
Dispositivo di Riduzione della tensione VRD	W000275160		●	●	●	●
Alimentatore filo MIG autonomo	W000275841		●	●	●	●
Scatola TIG HF M200	W000305050		●	●	●	●
Kit ruote e manici per versione WOW	W000278006				●	●
COMPOSIZIONE TIPO						
CITOARC 3500i con cavi e pinze	0EI.8					
CITOROD 4000 XT con cavi e pinze	0ET.1					
CITOROD 6500 XT con cavi e pinze	0ET.3					

Saldatura MIG/MAG

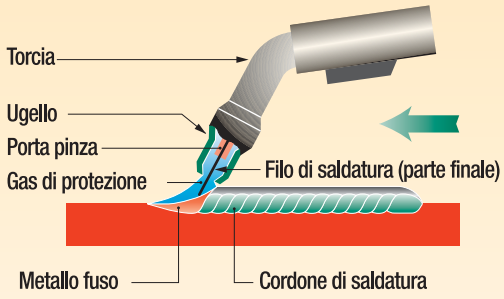


Processo MIG/MAG

SCHEMA PER L'ISTALLAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA SALDATURA MANUALE MIG/MAG



Il trasferimento di metallo



Processo di saldatura MIG/MAG

Il processo di saldatura Mig/Mag implica un arco sotto protezione gassosa.

L'elettrodo, il filo e il cordone sonoprotetti dell'ambiente esterno tramite un flusso di gas, gas inerte per la saldatura mig gas attivo per la saldatura mag.

Ecco perche si parla di MIG (Metal Inert Gas) e Mag (Metal active gas)

CITOLINE 1700M / CITOLINE 2000M / CITOLINE 2500M

IMPIANTI COMPATTI PER SALDATURA MIG/MAG

Generatori compatti monofase per saldatura MIG/MAG con regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità; i modelli 2000M e 2500M sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

		CITOLINE 1700M	CITOLINE 2000M	CITOLINE 2500M
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	230 ± 10%	230 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50	50	50/60
Assorbimento max	kW	5.1	6.8	9.9
Tensione a vuoto	V	18 – 32	18 – 35	20 – 53
Regolazione corrente	A	30 – 170	35 – 200	32 – 275
Rapporto di intermittenza	A (%)	140 (18%)	180 (20%)	250 (30%)
		75 (60%)	110 (60%)	180 (60%)
		60 (100%)	85 (100%)	140 (100%)
Refolazione di tensione	Nr. pos.	6	8	12
Diametro fili	mm	0.6 – 0.8	0.6 – 1.0	0.6 – 1.0
Dimensioni	mm	440 x 670 x 750	500 x 870 x 950	500 x 870 x 950
Peso	kg	38,5	52	86
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10		

	Codice
CITOLINE 1700M - Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 2m con presa Shucko, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.6 - 0.8mm	W000261954
CITOLINE 2000M - Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8mm	W000261963
CITOLINE 2500M - Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261964
ACCESSORI	
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	W000291306
TORCIA WMT2-15A raffreddata ad aria cavo 3m (solo per CITOLINE 1700)	W000277445
TORCIA WMT2-15A raffreddata ad aria cavo 4m (solo per CITOLINE 1700)	W000277447
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 3m (solo per CITOLINE 2000 E 2500)	W000277473
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 4m (solo per CITOLINE 2000 E 2500)	W000277474
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 3m (solo per CITOLINE 2000 E 2500)	W000277475
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOLINE 1700M con torcia e riduttore di pressione	0MC.2
CITOLINE 2000M con torcia e riduttore di pressione	0MC.3
CITOLINE 2500M con torcia e riduttore di pressione	0MC.11

CITOLINE 2000T / CITOLINE 2500T / CITOLINE 3000T / CITOLINE 3500T

IMPIANTI COMPATTI PER SALDATURA MIG/MAG

Generatori compatti trifase per saldatura MIG/MAG con regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas; ideali per la saldatura di spessori sottili. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità, sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

		2007-167	2007-176	2007-179	2007-185
		CITOLINE 2000T	**CITOLINE 2500T**	**CITOLINE 3000T**	**CITOLINE 3500T**
Alimentazione trifase	**V**	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%	230 / 400 ± 10%
Frequenza di rete	**Hz**	50	50	50	50
Assorbimento max (400V)	**kW**	6.8	9.9	12.1	15.2
Tensione a vuoto	**V**	18 – 35	18 – 40	18 – 45	18 – 45
Regolazione corrente	**A**	27 – 220	35 – 265	35 – 325	35 – 360
Rapporto di intermittenza	**A (%)**	200 (30%)	250 (30%)	300 (35%)	350 (35%)
		140 (60%)	170 (60%)	230 (60%)	270 (60%)
		110 (100%)	140 (100%)	180 (100%)	210 (100%)
Refolazione di tensione	**Nr. pos.**	7	10	2 x 7	3 x 7
Diametro fili	**mm**	0.6 – 1.0	0.6 – 1.0	0.6 – 1.2	0.6 – 1.2
Dimensioni	**mm**	500 x 870 x 950	500 x 870 x 950	620 x 940 x 1000	620 x 940 x 1000
Peso	**kg**	71	80	96	116
Classe di isolamento		H			
Grado di protezione		IP 23S			
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10			

	Codice	2000T	2500T	3000T	3500T
CITOLINE 2000T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261966	●			
CITOLINE 2500T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261967		●		
CITOLINE 3000T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 3m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.0mm	W000261970			●	
CITOLINE 3500T Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 4m, tubo gas 2m, accessori per traina filo 0.8 – 1.2mm	W000261971				●
ACCESSORI					
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●
TORCIA WMT2-25A raffreddata ad aria cavo 4m (per altre misure vedi pag.)	W000277474	●	●		
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 4m (per altre misure vedi pag.)	W000277483			●	●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOLINE 2000T con torcia e riduttore di pressione	0MC.4				
CITOLINE 2500T con torcia e riduttore di pressione	0MC.5				
CITOLINE 3000T con torcia e riduttore di pressione	0MC.6				
CITOLINE 3500T con torcia e riduttore di pressione	0MC.7				

CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

IMPIANTI PER SALDATURA MIG/MAG CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO

Generatori per saldatura MIG/MAG con alimentatore filo separato e regolazione a scatti della tensione, adatti per la saldatura di fili pieni e animati senza gas. Regolazione del tempo della rampa motore, regolazione di burn-back e inversione di polarità, sono dotati di piastra traina filo 4R, con possibilità di saldare in modalità 2T/4T e puntatura.

		CITOLINE 3000TS	CITOLINE 3500TS	CITOLINE 4500TS (W)
Alimentazione trifase	V	230 / 400 ± 10% 3ph		
Frequenza di rete	Hz	50	50	50
Assorbimento max 400V	kW	12.4	14.7	22
Tensione a vuoto	V	18 – 42	18 – 45	19 – 54
Regolazione corrente	A	40 – 325	35 – 360	51 – 460
Rapporto di intermittenza	A (%)	300 (35%)	350 (35%)	450 (35%)
		230 (60%)	270 (60%)	345 (60%)
		180 (100%)	210 (100%)	270 (100%)
Refolazione di tensione	Nr. pos.	2 x 7	3 x 7	3 x 10
Diametro fili	mm	0.6 – 1.2	0.6 – 1.2	0.6 – 1.2
Dimensioni	mm	500 x 865 x 900	500 x 865 x 900	610 x 915 x 1030
Peso	kg	80	100	135
Classe di isolamento		H		
Grado di protezione		IP 23S		
Normative di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10		

	Codice	3000TS	3500TS	4500TS	4500TSW
CITOLINE 3000TS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261981	●			
CITOLINE 3500TS Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 3m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261974		●		
CITOLINE 4500TS (W) Generatore completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 4m, cavo di massa 5m, tubo gas 2m	W000261975			●	●
Gruppo di raffreddamento a liquido	W000262188				●
ACCESSORI					
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●
Alimentatore filo DV 4004 CTL 5m (con fascio cavi raffreddato ad aria da 5m)	W000262182	●	●	●	
Alimentatore filo DV 4004 CTL 10m (con fascio cavi raffreddato ad aria da 10m)	W000262183	●	●	●	
Alimentatore filo DV 4004 CTLW 10m (con fascio cavi raffreddato ad acqua da 10m)	W000262184				●
Alimentatore filo DV 4004 CTL W-42V-10m (con fascio cavi raffreddato ad acqua da 10m)	W000271010				●

CITOLINE 3000TS / CITOLINE 3500TS / CITOLINE 4500TS (W)

	Codice	3000TS	3500TS	4500TS	4500TSW
Display digitale per sorgente	W000352093	●	●	●	●
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 3m	W000277482	●	●	●	
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 4m	W000277483	●	●	●	
TORCIA WMT2-36A raffreddata ad aria cavo 5m	W000277484	●	●	●	
TORCIA WMT2-500W raffreddata ad aria cavo 3m	W000277492				●
TORCIA WMT2-500W raffreddata ad aria cavo 4m	W000277493				●
TORCIA WMT2-500W raffreddata ad aria cavo 5m	W000277494				●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOLINE 3000TS con alimentatore da 5m aria, torcia da 4m e riduttore di pressione	0MS.1				
CITOLINE 3500TS con alimentatore da 5m aria, torcia da 4m e riduttore di pressione	0MS.2				
CITOLINE 4500TS con alimentatore da 5m aria, torcia da 4m e riduttore di pressione	0MS.3				
CITOLINE 4500TSW raffreddato a liquido, alimentatore fascio cavi da 10m acqua, torcia 4m acqua, gruppo di raffreddamento e riduttore di pressione	0MS.4				

ACCESSORI TRAINAFILO PER CITOLINE 1700M

	Codice
Guidafilo entrata	W000231810
Kit 2 rulli traina filo 0.6 - 0,8 mm – filo pieno	W000232110
Kit 2 rulli traina filo 1.0 - 1,2 mm – filo pieno	W000352055

ACCESSORI TRAINAFILO PER CITOLINE COMPATTE/SEPARATE

	Codice
Guidafilo entrata	W000352069
Guidafilo intermedio	W000252183
Guidafilo uscita	W000269661
Kit 2 rulli traina filo 0.6mm – filo pieno	W000050096
Kit 2 rulli traina filo 0.8mm – filo pieno	W000050097
Kit 2 rulli traina filo 1.0mm – filo pieno	W000050098
Kit 2 rulli traina filo 1.2mm – filo pieno	W000050099
Kit 2 rulli traina filo 1.6mm – filo pieno	W000218767
Kit 2 rulli traina filo 0.8mm – alluminio	W000050100
Kit 2 rulli traina filo 1.0mm – alluminio	W000050101
Kit 2 rulli traina filo 1.2mm – alluminio	W000050102
Kit 2 rulli traina filo 1.0÷1.2mm – filo animato	W000264870
Kit 2 rulli traina filo 1.6 mm – filo animato	W000265882

CITOMIG 300 XP C / CITOMIG 400 XP C / CITOMIG 400 XP CW

IMPIANTI COMPATTI PER LA SALDATURA MIG/MAG A CONTROLLO DIGITALE

Gamma completa di impianti semi-automatici a scatti intelligenti.
Regolazione sinergica dei parametri, strumenti di misura integrati nella sorgente, costruzione estremamente robusta.

		2006-358	2006-358
		CITOMIG 300 XP C	**CITOMIG 400 XP C(W)**
Alimentazione trifase	**V**	**230 / 400**	**230 / 400**
Frequenza di rete	**Hz**	**50**	**50**
Assorbimento Max	**kVA**	**11,2 (50%) 6,8 (100%)**	**18,9 (50%) 12 (100%)**
Tensione a vuoto	**V**	**16,5 – 35,8**	**19 - 54**
Regolazione corrente	**A**	**28 - 380**	**35 - 450**
Rapporto di intermittenza	**A (%)**	**270 (45%)**	**380 (40%)**
		240 (60%)	**320 (60%)**
		200 (100%)	**280 (100%)**
Regolazione tensione		**3 x 10 pos.**	**3 x 10 pos.**
Prese reattanza		**2**	**2**
Fili saldabili	**± mm**	**0,8 - 1,2**	**0,8 - 1,2**
Dimensioni	**cm**	**78 x 39 x 82**	**92 x 58 x 106**
Peso	**kg**	**98**	**161**
Classe di isolamento		**H**	
Grado di protezione		**IP 23S**	
Normative di riferimento		**EN 60974-1; EN 60974-10**	

	Codice	300C	400C	400CW
CITOMIG 300 XP C Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2	**W000260959**	●		
CITOMIG 400 XP C Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2	**W000260961**		●	
CITOMIG 400 XP CW Impianto completo di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, accessori per traina filo Ø 1,0-1,2 Incluso gruppo di raffreddamento torcia	**W000260962**			●
ACCESSORI				
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m (per altre misure vedi pag.)	**W000345092**	●	●	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m (per altre misure vedi pag.	**W000345095**			●
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	**W000291306**	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITOMIG 300 XP C con torcia raffreddata ad aria e riduttore di pressione	**OMC.8**			
CITOMIG 400 XP C con torcia raffreddata ad aria e riduttore di pressione	**OMC.9**			
CITOMIG 400 XP CW con torcia raffreddata ad acqua e riduttore di pressione	**OMC.10**			

CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMIG 500 XP S(W)

IMPIANTI, CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO, PER LA SALDATURA MIG/MAG A CONTROLLO DIGITALE

Gamma completa di impianti semi-automatici a scatti intelligenti.
Regolazione sinergica dei parametri, strumenti di misura integrati nella sorgente, costruzione estremamente robusta.

		2006-357	2006-287	2006-787
		CITOMIG 300 XP S	**CITOMIG 400 XP S(W)**	**CITOMIG 500 XP S(W)**
Alimentazione trifase	**V**	**230 / 400**	**230 / 400**	**230 / 400**
Frequenza di rete	**Hz**	**50**	**50**	**50**
Assorbimento Max	**kVA**	**11.2 (50%) 6.8 (100%)**	**18.9 (50%) 12 (100%)**	**25.2 (50%) 16.2 (100%)**
Tensione a vuoto	**V**	**16.5 – 35.8**	**16.6 – 45.8**	**15.8 – 50.4**
Regolazione corrente	**A**	**28 - 380**	**35 - 450**	**16 - 480**
Rapporto di intermittenza	**A (%)**	**270 (45%)**	**380 (40%)**	**480 (50%)**
		240 (60%)	**320 (60%)**	**410 (60%)**
		200 (100%)	**280 (100%)**	**350 (100%)**
Regolazione tensione		**3 x 10 pos.**	**3 x 10 pos.**	**3 x 10 pos**
Prese reattanza		**2**	**2**	**2**
Fili saldabili	**± mm**	**0.8 - 1.2**	**0.8 - 1.2**	**0.8 – 2.4**
Dimensioni	**cm**	**78 x 39 x 82**	**92 x 58 x 106**	**92 x 58 x 106**
Peso	**kg**	**98**	**161**	**201**
Classe di isolamento		**H**		
Grado di protezione		**IP 23S**		
Normative di riferimento		**EN 60974-1; EN 60974-10**		

CITOMIG 300 XP S / CITOMIG 400 XP S(W) / CITOMIG 500 XP S(W)

	Codice	300S	400S	400SW	500S	500SW
CITOMIG 300 XP S Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260960	●				
CITOMIG 400 XP S Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260964		●			
CITOMIG 400 XP SW Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260963			●		
CITOMIG 500 XP S Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	W000260965				●	
CITOMIG 500 XP SW Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas, incluso gruppo di raffreddamento torcia	W000260966					●
ACCESSORI						
Alimentatore DV4004 XP 5m aria completo di acc. acciaio Ø 1,0 -1,2	W000260999	●	●		●	
Alimentatore DV4004 XP 10m aria completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261000	●	●		●	
Alimentatore DV4004 XP 5m acqua, completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261001			●		●
Alimentatore DV4004 XP 10m acqua, completo di acc. acciaio Ø 1,0 - 1,2	W000261002			●		●
Supporto rotante alimentatore per CITOMIG 400/500	W000055048	●	●	●	●	●
Comando a distanza	W000305112	●	●	●	●	●
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●	●			
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091	●	●			
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345095			●		
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345094			●		
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345098				●	
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345097				●	
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101					●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100					●
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	W000291306	●	●	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO						
CITOMIG 300 XP S con alimentatore DV4004 XP 5m aria, supporto rotante alimentatore, torcia aria 4m e riduttore di pressione	0MS.5					
CITOMIG 400 XP S con alimentatore DV4004 XP 5m aria, supporto rotante alimentatore, torcia aria 4m e riduttore di pressione.	0MS.6					
CITOMIG 400 XP SW con alimentatore DV4004 XP 5m acqua, supporto rotante alimentatore, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	0MS.7					
CITOMIG 500 XP S con alimentatore DV4004 XP 5m aria, supporto rotante alimentatore, torcia aria 4m e riduttore di pressione.	0MS.8					
CITOMIG 500 XP SW con alimentatore DV4004 XP 5m acqua, supporto rotante alimentatore, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	0MS.9					

CITOMAG 400 S(W) / CITOMAG 400 S(W) MV / CITOMAG 500 S(W)

IMPIANTI SINERGICI A TIRISTORI CON ALIMENTATORE FILO SEPARATO PER LA SALDATURA MIG/MAG

Generatori per saldatura di acciai comuni, acciai INOX e alluminio con filo pieno o animato. Regolazione manuale o sinergica dei parametri di saldatura visualizzabili sui display digitali presenti sul pannello frontale. Dotate di sistemi di estinzione d'arco per garantire un miglior reinnesco e di spegnimento d'arco contro la formazione di "palline" sul filo. Gruppo di raffreddamento scollegabile, la gamma CITOMAG si presta per l'installazione su sistemi automatici.

			CITOMAG 400 S(W)	CITOMAG 400 SMV(W)	CITOMAG 500 S(W)
Alimentazione trifase		V	230 / 400	220 / 230 / 240 / 380 / 400 / 415 / 440	
Frequenza di rete		Hz	50/60		
Assorbimento effettivo 400V		kVA	14.2	14.2	23.7
Assorbimento max 400V		kVA	20.5	20.2	31
Tensione a vuoto		V	48	48	61
Regolazione corrente		A	50 - 400	50 - 400	40 – 520
Rapporto di intermittenza		A (%)	400 (40%)	400 (40%)	
			350 (60%)	350 (60%)	520 (60%)
			270 (100%)	270 (100%)	370 (100%)
prese Reattanza		nr	2	2	3
Fili	Acciaio (comuni. INOX)	mm	0.8 ÷ 1.6		
	Animati	mm	1.0 ÷ 2.4		
	Alluminio	mm	1.0 ÷ 2.4		
Dimensioni		mm	850 x 650 x 990		850 x 650 x 1070
Peso		kg	143	137	185
Classe di isolamento			H		
Grado di protezione			IP 23S		
Normative di riferimento			EN 60974.1 / EN 60974.10		

CITOMAG 400 S(W) / CITOMAG 400 S(W) MV / CITOMAG 500 S(W)

	Codice	400SW	400SW MV	500SW
CITOMAG 400 S(W) Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza, tubo gas 3m	**W000261979**	●		
CITOMAG 400 S(W) MV Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza, tubo gas 3m	**W000261978**		●	
CITOMAG 500 S(W) Sorgente completa di ruote, porta bombola, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza, tubo gas 3m	**W000261980**			●
ACCESSORI				
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 5m aria	**W000268844**	●	●	●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 10m aria	**W000268845**	●	●	●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 15m aria	**W000268846**	●	●	●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 5m acqua	**W000268847**	●	●	●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 10m acqua	**W000268848**	●	●	●
Alimentatore DV44i con fascio cavi da 15m acqua	**W000268849**	●	●	●
Gruppo raffreddamento	**W000305009**	●	●	●
Riduttore di pressione Ar/CO2 mano flussometro	**W000291306**	●	●	●
Supporto rotante per alimentatore	**W000305010**	●	●	●
Comando a distanza con potenziometri	**W000305112**	●	●	●
Braccio sospensione	**W000305061**	●	●	●
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	**W000345092**	●	●	
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	**W000345091**	●	●	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	**W000345095**	●	●	
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	**W000345094**	●	●	
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	**W000345098**			●
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	**W000345097**			●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	**W000345101**			●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	**W000345100**			●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITOMAG 400 S con alimentatore da 5m aria con copribobina, torcia da 4m e riduttore di pressione.	**0MT.1**			
CITOMAG 400 SW con alimentatore da 5m acqua con copribobina, gruppo di raffreddamento, torcia da 4m e riduttore di pressione.	**0MT.2**			
CITOMAG 500 SW con alimentatore da 5m acqua con copribobina, gruppo di raffreddamento, torcia da 4m e riduttore di pressione.	**0MT.4**			

CITOMAG 380i

GENERATORE AD INVERTER SINERGICO PER SALDATURA MIG/MAG

CITOMAG 380i è un generatore a tecnologia inverter per la saldatura di fili pieni e animati, con regolazione manuale o sinergica dei parametri di saldatura. Installazione modulare con traina filo e gruppo di raffreddamento separati, può essere utilizzato anche con raffreddamento ad aria. Controllo digitale dei parametri, caratteristica dell'arco regolabile e funzione "penetrazione costante" per compensare movimenti involontari della torcia. Ideale per l'industria medio/pesante garantisce la ripetibilità dei parametri di saldatura grazie alla possibilità di memorizzare fino a 30 programmi.

		CITOMAG 380i
Alimentazione trifase	V	400±15%
Frequenza di rete	Hz	50/60
Assorbimento max primario	kVA	16.4
Tensione a vuoto	V	58
Regolazione corrente	A	30 - 400
Rapporto di intermittenza	A (%)	380 (50%)
		350 (60%)
		270 (100%)
Fili – Acciaio (comuni, INOX)	mm	0.8÷1.2
Fili – Animati	mm	1.0÷1.2 (fino a 1.6)
Dimensioni	mm	640 x 250 x 428 / 630 x 210 x 425 / 640 x 250 x 300
Peso	kg	31 / 16 / 10
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 21S
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-10

CITOMAG 380i

	Codice
CITOMAG 380i Sorgente completa di cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m con pinza	**W000272363**
ACCESSORI	
Traina filo DM 5000i	**W000272364**
COOLER – unità di raffreddamento	**W000272366**
Carrello generatore	**W000272365**
Carrello per traina filo	**W000267595**
Adattatore rotante per traina filo	**W000274267**
Flussometro	**W000267596**
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	**W000291306**
Comando a distanza BB – 10m	**W000305112**
Fascio cavi aria L=2m	**W000055088**
Fascio cavi aria L=5m	**W000055089**
Fascio cavi aria L=10m	**W000055090**
Fascio cavi aria L=25m	**W000272371**
Fascio cavi acqua L=2m	**W000055091**
Fascio cavi acqua L=5m	**W000055092**
Fascio cavi acqua L=10m	**W000055093**
Fascio cavi acqua L=15m	**W000055094**
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 4m	**W000345095**
TORCIA CITORCH M 341 W raffreddata ad acqua cavo 3m	**W000345094**
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 4m	**W000345098**
TORCIA CITORCH M 441 raffreddata ad aria cavo 3m	**W000345097**
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOMAG 380i ARIA con carrello generatore da officina e perno rotate, alimentatore DV 500, fascio cavi 5m aria, torcia aria 4m e riduttore di pressione	**0MI.1**
CITOMAG 380i ACQUA con gruppo di raffreddamento, carrello generatore da officina e perno rotante, alimentatore DV 500, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione	**0MI.2**

CITOPULS II 320 / CITOPULS II 420

IMPIANTI PER LA SALDATURA MIG / MAG AD ALIMENTAZIONE SEPARATA MODULARI A REGOLAZIONE SINERGICA.
Generatore a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG / MAG di acciai non legati, inossidabili di alluminio e delle sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatti per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura di spessori sottili. Estrema semplicità di regolazione. Modularità (raffreddabile ad aria o acqua). Possibilità di memorizzare i programmi di saldatura. Funzione MMA.

COMPATIBILE CON MOTOGENERATORE

INVERTER

		CITOPULS II 320	CITOPULS II 420
Alimentazione trifase	V	400 (+ 15% -20%)	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	7	12.6
Assorbimento massimo	kW	11	15.9
Tensione a vuoto	V	86	
Regolazione corrente	A	15 - 320	15 - 420
Rapporto di intermittenza	A (%)	320 (60%)	420 (60%)
		270 (100%)	350 (100%)
Fili saldabili	mm	0.6 - 1.2	0.6 - 1.6
Regolazione tensione		CONTINUA	
Processi		MIG / MAG - Speed Short Arc - Pulsato - Spray Modal - Brasatura MIG	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23S	
Dimensioni	mm	521 x 273 x 738	
Peso	kg	37	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice	320	320W	420	420W
CITOPULS II 320 con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000275262	●	●		
CITOPULS II 420 con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000275264			●	●
COOLER II gruppo di raffreddamento	W000273516		●		●
Traina filo **DMU P400**	W000275265	●	●	●	●
Traina filo **DMU P500** (100 pogrammi memorizzabili)	W000273516	●	●	●	●
ACCESSORI					
Fascio cavi ad aria lungo 2 metri	W000275894	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 5 metri	W000275895	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 10 metri	W000275896	●		●	
Fascio cavi ad aria lungo 15 metri	W000275897	●		●	

CITOPULS II 320 / CITOPULS II 420

ACCESSORI	Codice	320	320W	420	420W
Fascio cavi ad acqua lungo 2 metri	W000275898		●		●
Fascio cavi ad acqua lungo 5 metri	W000275899		●		●
Fascio cavi ad acqua lungo 10 metri	W000275900		●		●
Fascio cavi ad acqua lungo 15 metri	W000275901		●		●
Carrello TROLLEY II	W000279927	●	●	●	●
Maniglia per TROLLEY II	W000279930	●	●	●	●
Supporto rotante per traino	W000279932	●	●	●	●
Carrello per trainafilo	W000275908	●	●	●	●
Comando a distanza RC SIMPLE PULS II	W000275904	●	●	●	●
Comando a distanza RC JOB (100 pogrammi memorizzabili)	W000273134	●	●	●	●
PUSH-PULL PULS II	W000275907	●	●	●	●
Wire Straightener	W000275906	●	●	●	●
Flussimetro per trainafilo	W000275905	●	●	●	●
CITORCH M 341 NG 4M	W000345092	●			
CITORCH M 341 NG 5M (per altre misure vedi pag.)	W000345093	●			
CITORCH M 341 W NG 4M	W000345095		●		
CITORCH M 341 W NG 5M (per altre misure vedi pag.)	W000345096		●		
CITORCH M 441 NG 4M	W000345098			●	
CITORCH M 441 NG 5M (per altre misure vedi pag.)	W000345099			●	
CITORCH M 441 W NG 4M	W000345101				●
CITORCH M 441 W NG 5M (per altre misure vedi pag.)	W000345102				●
CITORCH M 450 W NG 4M	W000274869				●
CITORCH M 450 W NG 5M (per altre misure vedi pag.)	W000274870				●
CITORCH MP 341 NG 4M	W000345118	●		●	
CITORCH MP 341 W NG 4M	W000345120		●		
CITORCH MP 441 W NG 4M	W000345122				●
CITORCH MP 450 W NG 4M	W000278705				●
Torcia Push Pull **CITORCH PPA 342** - 10M	W000265068	●		●	
Torcia Push Pull **CITORCH PPA 441 W** - 10M	W000265069		●		●
Torcia Push Pull **CITORCH MPP 352** - 8M Dritta	W000267609	●		●	
Torcia Push Pull **CITORCH MPP 451 W** - 8M Dritta	W000271007		●		●
Torcia Push Pull **CITORCH MPP 451 W** - 8M Inclinata 45°	W000277608		●		●
Riduttore di pressione munito di manuflussometro per Argon/CO_2	W000291306	●	●	●	●
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682			●	●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●		

COMPOSIZIONE TIPO	
CITOPULS II 320 EASY con carrello da officina, alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m aria, torcia raffreddata ad aria da 4Mt e riduttore di pressione.	0MI.3
CITOPULS II 320W EASY raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler, alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m acqua, torcia da 4Mt e riduttore di pressione.	0MI.4
CITOPULS II 420W EASY raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler, alimentatore DMU P400, fascio cavi 5m acqua, torcia da 4Mt e riduttore di pressione	0MI.5
CITOPULS II 420W EXPERT raffreddato ad acqua con carrello da officina, cooler, alimentatore DMU P500, fascio cavi 5m acqua, torcia da 4Mt e riduttore di pressione	0MI.6

CITO@PULS MXW 520

IMPIANTI AD INVERTER PER SALDATURA MIG/MAG, MMA

Impianto a regolazione sinergica controllato a microprocessore per la saldatura MIG/MAG degli acciai non legati, inossidabili, alluminio e sue leghe, con corrente liscia o pulsata.

Adatto per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura su spessori sottili. Possibilità di saldatura ad elettrodo. Estrema semplicità di regolazione.

		CITO@PULS MXW 520
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50/60
Assorbimento effettivo	kW	16.5
Assorbimento max	kW	19
Tensione a vuoto	V	113
Regolazione corrente	A	40 – 520
Rapporto di intermittenza	A (%)	500 (60%)
		450 (100%)
Fili saldabili	mm	0.8 - 2.4
Dimensioni	± mm	845 x 380 x 855
Peso	kg	91
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23 S
Normative di riferimento		EN 60974-1 / EN 60974-10

CITO@PULS MXW 520

	Codice
CITO@PULS MXW 520 acqua Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione 5m, cavo di massa 5m, tubo gas	**W000270953**
ACCESSORI	
Alimentatore DMY 4000 completo di accessori acciaio ∅ 1,0-1,2	**W000257873**
Alimentatore DMY 4000 WKS completo di accessori acciaio ∅ 1,0-1,2	**W000267594**
Fascio cavi raffreddamento acqua 2m	**W000055091**
Fascio cavi raffreddamento acqua 5m	**W000055092**
Fascio cavi raffreddamento acqua 10m	**W000055093**
Fascio cavi raffreddamento acqua 15m	**W000055094**
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 2m	**W000055095**
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 10m	**W000055096**
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 15m	**W000055097**
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 25m	**W000055098**
Carrello da officina	**W000055046**
Ruote per alimentatore DMY 4000	**W000055050**
Perno rotante per alimentatore	**W000055048**
Braccio sollevamento torcia per alimentatore	**W000261846**
Comando a distanza RC JOB	**W000273134**
Opzione torcia PUSH-PULL	**W000055061**
Ruote alimentatore WKS	**W000267595**
Flussimetro per WKS	**W000267596**
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 5m	**W000345102**
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	**W000345101**
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	**W000345100**
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	**W000291306**
COMPOSIZIONE TIPO	
CITO@PULS MXW 520 acqua con carrello generatore da officina, alimentatore DMY 4000, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	**0MI.7**

CITO@WAVE Digital

IMPIANTO AD INVERTER PER LA SALDATURA MIG/MAG, MMA

Impianto a regolazione sinergica controllato da microprocessore per la saldatura MIG/MAG degli acciai non legati, inossidabili, dell'alluminio e sue leghe con corrente liscia o pulsata. Adatto per la saldobrasatura con materiale a base di leghe di bronzo e per la saldatura su spessori sottili.

Possibilità di saldatura ad elettrodo (MMA). Funzionalità avanzate per saldatura in condizioni estreme e per l'interfacciamento ad impianti automatici / robot.

		2006-096	2006-021	2006-026
		CITO@WAVE MX 280	**CITO@WAVE MXW 400**	**CITO@WAVE MXW 500**
Alimentazione trifase	**V**	**400 ± 10%**	**400 ± 10%**	**400 ± 10%**
Frequenza di rete	**Hz**	**50/60**	**50/60**	**50/60**
Assorbimento effettivo	**kW**	**9**	**12.6**	**16.5**
Assorbimento max	**kW**	**9**	**14.5**	**19**
Tensione a vuoto	**V**	**113**	**113**	**113**
Regolazione corrente	**A**	**20 - 280**	**20 - 400**	**20 – 520**
Rapporto di intermittenza	**A (%)**		**400 (60%)**	**500 (60%)**
		280 (100%)	**350 (100%)**	**450 (100%)**
Fili saldabili	**± mm**	**0.6 - 1.2**	**0.6 - 1.6**	**0.6 - 2.4**
Dimensioni	**mm**	**845 x 380 x 855**	**845 x 380 x 855**	**845 x 380 x 855**
Peso	**kg**	**76**	**91**	**91**
Classe di isolamento		**H**		
Grado di protezione		**IP 23 S**		
Normative di riferimento		**EN 60974-1 / EN 60974-10**		

CITO@WAVE Digital

	Codice	MX280	MXW400	MXW500
CITO@WAVE MX 280 aria Generatore inverter MIG/MAG compatto, completo di gruppo traina filo, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000055013	●		
CITO@WAVE MXW 400 acqua Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000257777		●	
CITO@WAVE MXW 500 acqua Generatore inverter MIG/MAG, cavo di alimentazione da 5m, cavo di massa da 5m e tubo gas	W000055022			●
ACCESSORI				
Alimentatore DMX 5000 completo di accessori acciaio 1,0-1,2	W000257782		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 2m	W000055091		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 5m	W000055092		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 10m	W000055093		●	●
Fascio cavi raffreddamento acqua 15m	W000055094		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 2m	W000055095		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 10m	W000055096		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 15m	W000055097		●	●
Fascio cavi speciale alluminio raffreddamento acqua 25m	W000055098		●	●
Carrello da officina	W000055046	●	●	●
Ruote per alimentatore	W000055050		●	●
Perno rotante per alimentatore	W000055048		●	●
Braccio sollevamento torcia per alimentatore	W000261846		●	●
Comando a distanza RC JOB	W000273134	●	●	●
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 4m	W000345092	●		
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 3m	W000345091	●		
TORCIA CITORCH M 341 raffreddata ad aria cavo 5m	W000345093	●		
TORCIA CITORCH M 450 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000274869		●	●
TORCIA CITORCH M 450 W raffreddata ad acqua cavo 5m	W000274870		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 5m	W000345102		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 4m	W000345101		●	●
TORCIA CITORCH M 441 W raffreddata ad acqua cavo 3m	W000345100		●	●
Riduttore di pressione Ar/CO_2 mano flussometro	W000291306	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITO@WAVE MX 280 aria con carrello generatore da officina, torcia aria 4m e riduttore di pressione.	0MI.8			
CITO@WAVE MXW 400 acqua con carrello generatore da officina, alimentatore DMX 5000, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	0MI.9			
CITO@WAVE MXW 500 acqua con carrello generatore da officina, alimentatore filorinforzato DMX 5000, fascio cavi 5m acqua, torcia acqua 4m e riduttore di pressione.	0MI.10			

ACCESSORI COMPLETAMENTO CITO@PULS / CITO@WAVE / CITOMIG XP

ACCESSORI DI COMPLETAMENTO PER TRAINAFILO CITO@PULS / CITO@WAVE / CITOMIG XP COMPATTI E SEPARATI
Alimentatori DMY 4000 / DMX 5000 / DV 4004 XP e impianti compatti con alimentatore integrato. Diametro dei rulli da 37 mm.

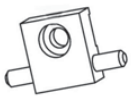
	Codice
Rullo acciaio 0,6 – 0,8	W000305125
Rullo acciaio 0,8 – 1,0	W000267598
Rullo acciaio 1,0 – 1,2	W000267599
Rullo acciaio 1,0 – 1,6	W000305126
Rullo filo animato 1,2 – 1,6	W000266330
Rullo filo animato 1,6 – 2,4	W000266331
Guidafilo entrata acciaio / filo animato 1,0 – 1,6	W000305150
Guidafilo entrata acciaio / filo animato 1,6-2,4	W000257395
Guidafilo intermedio acciaio / filo animato 1,0-1,6	W000162834
Guidafilo intermedio acciaio / filo animato 1,6-2,4	W000257397
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 0,6-0,8	W000255654
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 0,8-1,0	W000241685
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 1,0-1,2	W000255655
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 1,2-1,6	W000241682
Guidafilo uscita acciaio / filo animato 1,6-2,4	W000257396
ALUKIT 1,0-1,2 Composta dai 3 guidafilo ed il necessario per abilitare il trascinamento da tutti e 4 i rulli	W000255648
ALUKIT 1,2-1,6 Composta dai 3 guidafilo ed il necessario per abilitare il trascinamento da tutti e 4 i rulli	W000255649
ALUKIT 1,6-2,4 Composta dai 3 guidafilo ed il necessario per abilitare il trascinamento da tutti e 4 i rulli	W000255650

ACCESSORI TRAINAFILO DV4004XP / DV44i / DMY4000 / DMY4000WKS / DMX5000

Accessori di completamento per piastra 4R con diametro rulli 37mm montata sugli alimentatori:
DV4004XP per **CITOMIG S**,
DV44i-iw per **CITOMAG**,
DMY4000 e DMY4000WKS per **CITO@PULS**,
DMX5000 per **CITO@WAVE**
e su impianti **CITOMIG C** e **CITO@WAVE 280**.

		GUIDAFILO ENTRATA	RULLINI TRAINAFILO	
		Codice	Codice	Codice
ACCIAIO	0.6	W000305150	W000305125	-
	0.8			W000267598
	1.0		W000267599	
	1.2			W000305126
	1.6		-	

		GUIDAFILO ENTRATA	RULLINI TRAINAFILO
		Codice	Codice
ALLUMINIO	1.0 - 1.2	incluso nell'ALUKIT	W000260185
	1.2 - 1.6		W000260186
	1.6 - 2.4		W000260187
FILI ANIMATI	1.0 - 1.2	W000305150	W000267599
	1.2 - 1.6		W000266330
	1.6 - 2.4	W000257395	W000266331

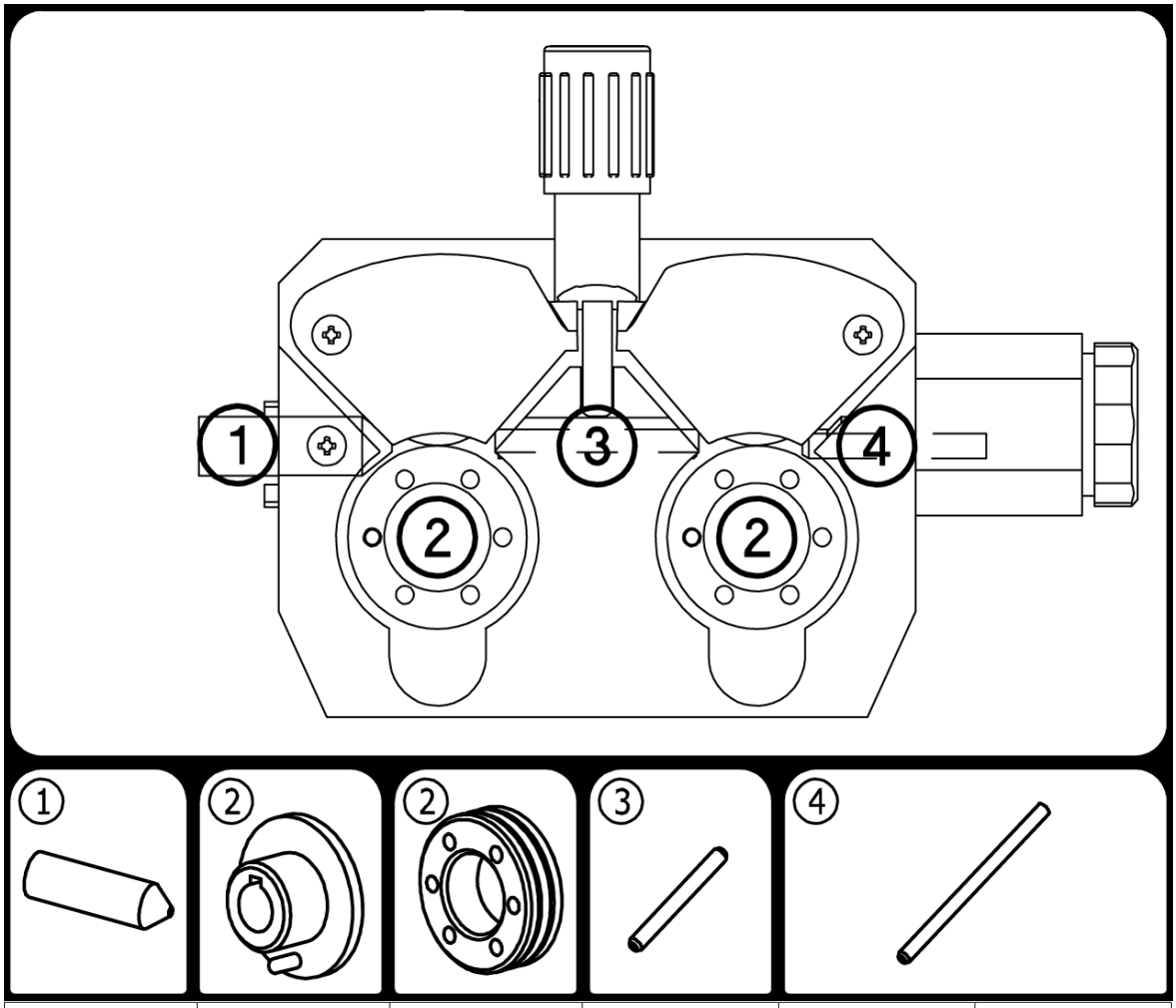


		GUIDAFILO INTERMEDIO	GUIDAFILO USCITA		ALUKIT
		Codice	Codice	Codice	Codice
ACCIAIO	0.6	W000162834	W000255654	-	
	0.8			W000241685	
	1.0		W000255655		
	1.2			W000241682	
	1.6		-		
ALLUMINIO	1.0 - 1.2	incluso nell'ALUKIT			W000255648
	1.2 - 1.6				W000255649
	1.6 - 2.4				W000255650

		GUIDAFILO INTERMEDIO	GUIDAFILO USCITA
		Codice	Codice
FILI ANIMATI	1.0 - 1.2	W000162834	W000255655
	1.2 - 1.6		W000241682
	1.6 - 2.4	W000257397	W000257396

ACCESSORI TRAINAFILO DMU P400 / DMU P500

Accessori di completamento per piastra 4R con diametro rulli 37mm montata sugli alimentatori:
DMU P400 e DMU P500 per **CITOPULS II**



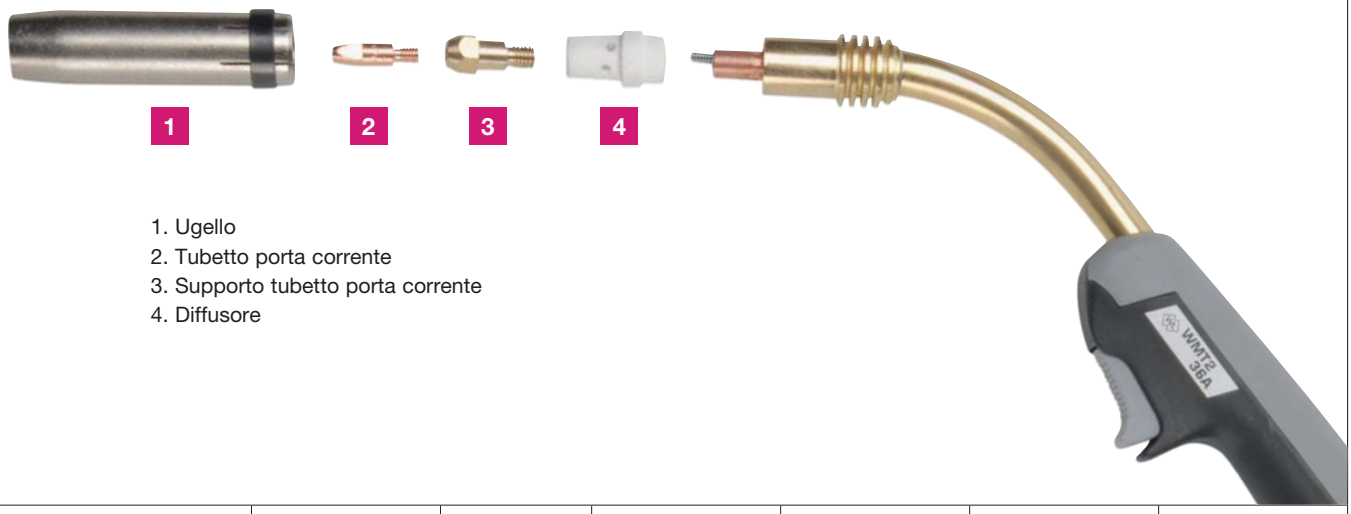
		Codice	Codice	Codice	Codice	Codice	Codice
ACCIAIO	0.6 - 0.8	METALLO W000305150 PLASTICA W000277333	W000277338	W000305125	W000260185	W000277335	
	0.9 - 1.2			W000277008			
	1.0 - 1.2			W000267599			W000277336
	1.2 - 1.6			W000305126			
	1.4 - 1.6			W000277009			
FILI ANIMATI	0.9 - 1.2			W000277010		W000277335	
	1.2 - 1.6			W000266330			W000277336
	1.4 - 1.6	W000257395		W000277011			
ALLUMINIO	1.0 - 1.2	ALUKIT W000277622					
	1.2 - 1.6	ALUKIT W000277623					

TORCE WMT2

Una gamma completa di torce per la saldatura MIG-MAG sviluppata per rispondere a tutte le necessità richieste nella saldatura a filo semiautomatica.

		WMT2 15 A	**WMT2 25 A**	**WMT2 36 A**	**WMT2 500 W**	**WMT2 500 LW**
Raffreddamento		aria	aria	aria	acqua	acqua
Rapporto d'intermittenza		60%	60%	60%	100%	100%
CO_2		180 A	230 A	300 A	500 A	500 A
Ar + CO_2		150 A	200 A	270 A	450 A	450 A
Classe di tensione		L 113 - 1				
Fili utilizzabili	Acciaio	0,6 a 1,0 mm	0,8 a 1,2 mm	0,8 a 1,6 mm	0,8 a 2,4 mm	0,8 a 2,4 mm
	Leghe alluminio	-	1,0 a 1,2 mm	1,0 a 1,6 mm	1,0 a 2,4 mm	1,0 a 2,4 mm
Portata gas		da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 18 l/min	da 10 a 25 l/min	da 10 a 25 l/min
Dotazione standard						
Tubetto porta corrente		Acciaio 0,8 mm	Acciaio 1,0 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm	Acciaio 1,2 mm
Ugello (diametro)		12,5 mm	14,0 mm	16,0 mm	16,5 mm	16,5 mm
Guaina		Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio	Per fili acciaio
		0,6 - 0,8 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm	1,0 - 1,2 mm
Lunghezza 3 m		**W000277445**	**W000277473**	**W000277482**	**W000277492**	**W000277533**
Lunghezza 4 m		**W000277447**	**W000277474**	**W000277483**	**W000277493**	**W000277534**
Lunghezza 5 m		**-**	**W000277475**	**W000277484**	**W000277494**	**W000277535**
Guaina Grafite 4 x 2 4,5 m per alluminio		**W000279004**				

TORCE WMT2



1. Ugello
2. Tubetto porta corrente
3. Supporto tubetto porta corrente
4. Diffusore

Riferimento disegno			WMT2 15 A	WMT2 25 A	WMT2 36 A	WMT2 500 W/LW
1. ugello	conico	Ø 10 mm	W000010787			
		Ø 12,5 mm	W000010786			
		Ø 14 mm		W000010790		
		Ø 12 mm		W000010791		
		Ø 14 mm			W000010795	
		Ø 16 mm			W000010794	
		Ø 16,5 mm				W000010797
2. Tubetto portacorrente	M6 x 25 acciaio	Ø 0.6 AC	W000010820			
		Ø 0.8 AC	W000010821			
		Ø 1.0 AC	W000010822			
	M6 x 28 acciaio	Ø 0.8 AC		W000010826		
		Ø 1.0 AC		W000010827		
		Ø 1,2 AC		W000010828		
	M6 x 28 alu	Ø 1.0 AC		W000010850		
		Ø 1,2 AC		W000010851		
	M8 x 30 acciaio	Ø 0.8 AC			W000010834	W000010834
		Ø 1.0 AC			W000010835	W000010835
		Ø 1.2 AC			W000010836	W000010836
		Ø 1.6 AC			W000010837	W000010837
	M8 x 30 alu	Ø 1.0 AC			W000010853	W000010853
		Ø 1.2 AC			W000010854	W000010854
		Ø 1.6 AC			W000010855	W000010855
3. Supporto Tubetto Portacorrente	M6 x 35	-		W000010720		
	M8 x 28	-			W000010722	
	M8 x 25	-				W000010724
4. Diffusore	classico	-			W000010780	
	alta temp.	-			W000010781	
	ceramica	-			W000010782	
	classico	-				W000010783
	alta temp.	-				W000010784
	ceramica	-				W000010785

TORCE CITORCH M

Torce per saldatura MIG/MAG affidabili e maneggevoli. Particolarmente indicate per gli utenti più esigenti.

		2006-229	2006-947	2006-948
		CITORCH M 241	**CITORCH M 341**	**CITORCH M 441**
Raffreddamento		Aria	Aria	Aria
Fattore di marcia	CO_2	270 A (60%)	350 A (60%)	420 A (60%)
	MIX	250 A (60%)	320 A (60%)	380 A (60%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
	Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione		L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa	3 mt	**W000345085**	**W000345091**	**W000345097**
	4 mt	**W000345086**	**W000345092**	**W000345098**
	5 mt	**W000345087**	**W000345093**	**W000345099**

		2007-338	2007-338	2007-390	2009-048
		CITORCH M 241 W	**CITORCH M 341 W**	**CITORCH M 441 W**	**CITORCH M 450 W**
Raffreddamento		Acqua	Acqua	Acqua	Acqua
Fattore di marcia	CO_2	270 A (100%)	350 A (100%)	420 A (100%)	500 A (100%)
	MIX	250 A (100%)	320 A (100%)	380 A (100%)	450 A (100%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
	Alluminio	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6	1,0 - 1,6
Classe di tensione		L	L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa	3 mt	**W000345088**	**W000345094**	**W000345100**	**W000274868**
	4 mt	**W000345089**	**W000345095**	**W000345101**	**W000274869**
	5 mt	**W000345090**	**W000345096**	**W000345102**	**W000274870**

TORCE CITORCH ME E MP DIGITALI REGOLABILI

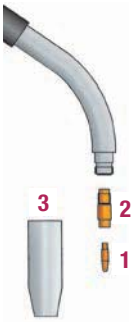
Torce CITORCH ME per CITO@WAVE: regolazione e visualizzazione parametri con display digitali.

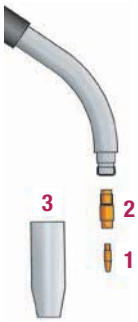
		2007-393	2007-389	2007-391	2006-234
		CITORCH ME 241	**CITORCH ME 341**	**CITORCH ME 341 W**	**CITORCH ME 441 W**
Raffreddamento		Aria	Aria	Acqua	Acqua
Fattore di marcia	CO_2	270 A (60%)	350 A (60%)	350 A (100%)	420 A (100%)
	MIX	250 A (60%)	320 A (60%)	320 A (100%)	380 A (100%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,8 - 1,2	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
	Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione		L	L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa	3 mt	**W000345109**	**W000345111**	**W000345113**	**W000345115**
	4 mt	**W000345110**	**W000345112**	**W000345114**	**W000345116**

Torce CITORCH MP per CITO@PULS: regolazione parametri con potenziometri.

		2006-230	2006-949	2006-230
		CITORCH MP 341	**CITORCH MP 341 W**	**CITORCH MP 441 W**
Raffreddamento		Aria	Acqua	Acqua
Fattore di marcia	CO_2	350 A (60%)	350 A (100%)	420 A (100%)
	MIX	320 A (60%)	320 A (100%)	380 A (100%)
Fili utilizzabili	Acciai	0,8 - 1,6	0,8 - 1,6	1,0 - 1,6
	Alluminio	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,6
Classe di tensione		L	L	L
Normative di riferimento		EN 60974-7	EN 60974-7	EN 60974-7
Torcia completa	3 mt	**W000345117**	**W000345119**	**W000345121**
	4 mt	**W000345118**	**W000345120**	**W000345122**

TORCE CITORCH M / MP / ME





Riferimento o disegno		CITORCH 241 / 241W	CITORCH 341 / 341W	CITORCH 441 / 441W	CITORCH 450W
1 Tubetto portac. /Acciaio	0,8	W000345615	W000345620		
	1,0	W000345616	W000345621	W000345628	W000345605
	1,2	W000345618	W000345623	W000345630	W000345607
	1,4			W000345634	
	1,6		W000345626	W000345633	W000345610
1 Tubetto portac. /Alluminio	1,0	W000345617	W000345622	W000345629	W000345606
	1,2		W000345624	W000345631	W000345608
	1,6			W000345634	W000345611
2 Diffusore gas		W000345335	W000345341	W000345347	
3 Ugello cilindrico	d.int. 12 mm	W000345408			
	d.int. 14 mm	W000345409			
3 Ugello conico	d.int. 12 mm	W000345410			
	d.int. 14 mm		W000345421		W000345431
	d.int. 16 mm		W000345422	W000345427	W000345432
	d.int. 19 mm			W000345428	

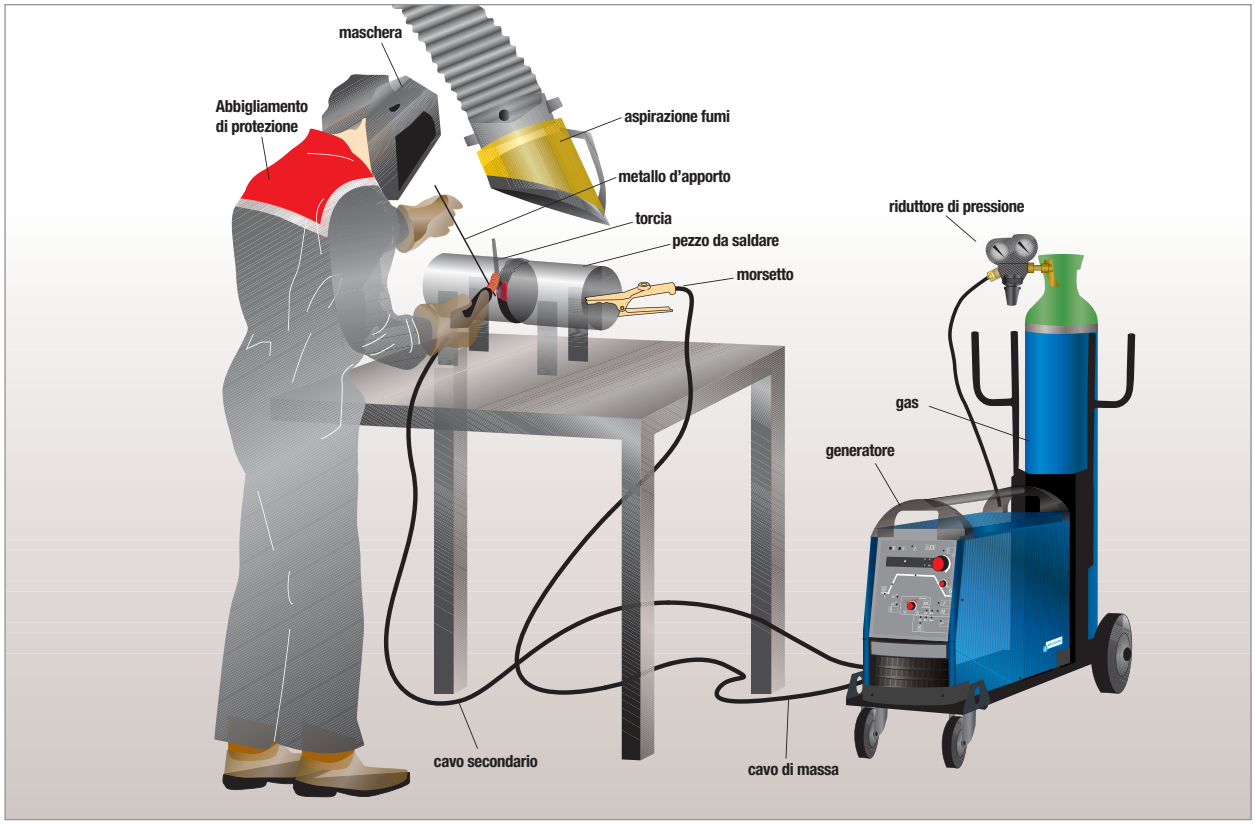
GUAINE TORCE CITORCH M / MP / ME

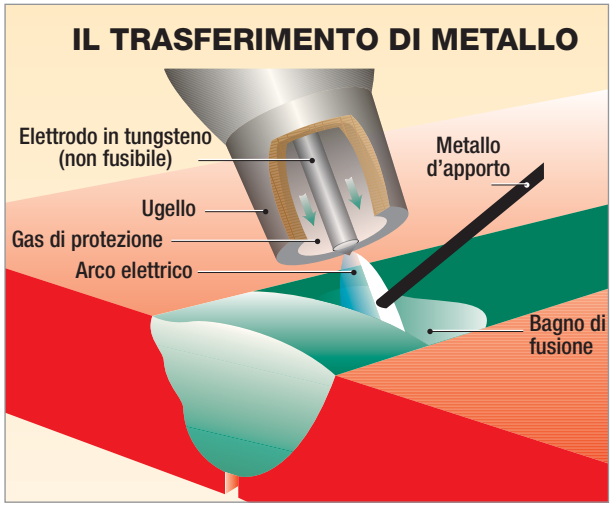
Guaine Acciaio	0,6 - 0,8 mm / 3 m	W000010730
	0,6 - 0,8 mm / 4 m	W000010731
	1,0 - 1,2 mm / 3 m	W000010733
	1,0 - 1,2 mm / 4 m	W000010734
	1,2 - 1,6 mm / 3 m	W000010867
	1,2 - 1,6 mm / 4 m	W000010868
Guaine Alluminio	1,0 - 1,2 mm / 3 m	W000010736
	1,0 - 1,2 mm / 4 m	W000010737
	1,2 - 1,6 mm / 3 m	W000010745
	1,2 - 1,6 mm / 4 m	W000010746
Guaina Grafite	4 x 2 / 4,5 m per alluminio	W000279004

Saldatura TIG

Saldatura TIG

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE DI SALDATURA TIG





Procedimento di saldatura TIG

Viene generato un arco elettrico tra il pezzo da saldare e un elettrodo infusibile in tungsteno.

L'elettrodo, il metallo d'apporto, il bagno di fusione e le zone circostanti sono protetti dall'azione di ossigeno e azoto presenti nell'atmosfera, da un gas inerte solitamente argon.

Questo processo denominato TIG ("Tungsten Inert Gas") viene anche detto GTAW ossia "Gas Tungsten Arc Welding".

CITIG 1500 DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo del ciclo (pregas, corrente di saldatura, rampa di discesa, post-gas), 2T/4T. Funzione MMA.

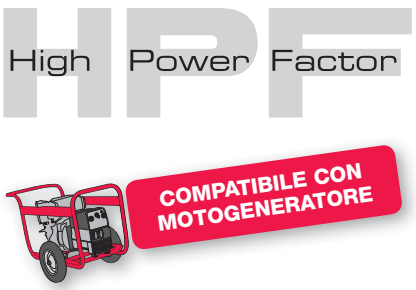
		CITIG 1500 DC
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60
Assorbimento effettivo	kW	2.7 (MMA) - 1.7 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	4.5 (MMA) - 2.9(TIG)
Tensione a vuoto	V	85
Regolazione corrente	A	5 - 150
Rapporto di intermittenza	A (%)	150 (35%)
		120 (60%)
		100 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23 S
Dimensioni	mm	190 x 300 x 400
Peso	kg	10
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10

	Codice
CITIG 1500 DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000260967
ACCESSORI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL S - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278883
TORCIA TIG WTT2 17 RL EB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278881
TORCIA TIG WTT2 17 RL 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278884
TORCIA TIG WTT2 17 EB 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278882
TIG WELDING KIT WTT 17 EB composto da torcia e riduttore di pressione	W000273743
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260684
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228
COMPOSIZIONE TIPO	
CITIG 1500 DC con KIT TIG completo di accessori.	0IT.1

CITOTIG 1600 HPF

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo del ciclo (pregas, corrente di saldatura, , rampa di discesa, post-gas), 2T/4T. La nuova CITOTIG 1600 HPF è realizzata con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente,diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12.



		CITOTIG 1600 HPF
Alimentazione monofase	V	230 ± 20%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60
Assorbimento effettivo	kW	3.4 (MMA) - 1.7 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	5 (MMA) - 3.2 (TIG)
Tensione a vuoto	V	50
Regolazione corrente	A	10 - 160
Rapporto di intermittenza	A (%)	160A MMA (30%) - 160 TIG (35%)
		140 (60%)
		120 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23 S
Dimensioni	mm	205 x 345 x 460
Peso	kg	9.5
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10

	Codice
CITOTIG 1600 HPF con cavo di alimentazione	W000273517
ACCESSORI	
TORCIA TIG WTT2 17 RL 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278884
TORCIA TIG WTT2 17 EB 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278882
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260684
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOTIG 1600 HPF con torcia e riduttore di pressione	0IT.2

CITOTIG 1800 EXPERT / CITOTIG 2200 EXPERT

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Le nuove CITOTIG EXPERT sono realizzate con inverter di nuova generazione a tecnologia HPF (High Power Factor). Il dispositivo HPF permette di ottimizzare l'assorbimento di corrente,diminuendo i consumi e i disturbi introdotti nella rete elettrica nel rispetto dei limiti sulle correnti armoniche imposti dalla normativa EN 61000-3-12. Funzione MMA.

HPF High Power Factor

NOVITÀ

		CITOTIG 1800 EXPERT	CITOTIG 2200 EXPERT
Alimentazione monofase	V	230 ± 20%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	3.3 (MMA) 2.2 (TIG)	3.7 (MMA) 2.8 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	4.7 (MMA) 3 (TIG)	5.5 (MMA) 4.8 (TIG)
Tensione a vuoto	V	50	50
Regolazione corrente	A	5 - 160	5 - 220
Rapporto di intermittenza	A (%)	160 35% (MMA) 160 40% (TIG)	180 40% (MMA) 220 35% (TIG)
		140 60%	150 60% (MMA) 180 60% (TIG)
		120 100% (MMA) 130 100% (TIG)	130 100% (MMA) 150 100% (TIG)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4	1.0 - 4.0
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	205 x 345 x 460	205 x 345 x 460
Peso	kg	9.5	9.5
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

	Codice	1800	2200
CITOTIG 1800 EXPERT con cavo di alimentazione e pinza di massa	W000273982	●	
CITOTIG 2200 EXPERT con cavo di alimentazione e pinza di massa	W000273984		●
TORCIA TIG WTT2 17 RL 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278884	●	
TORCIA TIG WTT2 17 EB 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278882	●	
TORCIA TIG WTT2 26 RL 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278890		●
TORCIA TIG WTT2 26 EB 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278887		●
ACCESSORI			
Comando a distanza manuale 10 metri	W000242069	●	●
Comando a distanza a pedale 10 metri	W000241602	●	●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228	●	●
COMPOSIZIONE TIPO			
CITOTIG 1800 EXPERT con torcia e riduttore di pressione	0IT.3		
CITOTIG 2200 EXPERT con torcia e riduttore di pressione	0IT.4		

CITOTIG (W) 300 DC / CITOTIG (W) 400 DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili. Innesco facile e sicuro in HF, controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri mmorizzabili. Funzione MMA.

		CITOTIG (W) 300 DC	CITOTIG (W) 400 DC
Alimentazione trifase	V	400 (+20%)(-15%)	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	5 (MMA) - 4.4 (TIG)	7.6 (MMA) - 6.9 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	8.9 (MMA) - 7.9 (TIG)	14.2 (MMA) - 13 (TIG)
Tensione a vuoto	V	80	80
Regolazione corrente	A	10 - 300	10 - 400
Rapporto di intermittenza	A (%)	250 MMA (40%) - 300 TIG (30%)	350 MMA (35%) - 480 TIG (30%)
		205 MMA - 230 TIG (60%)	285 MMA - 320 TIG (60%)
		160 MMA - 200 TIG (100%)	220 MMA - 270 TIG (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 4.8	1.0 - 6.4
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 C	
Dimensioni	mm	500 x 180 x 390	
Peso	kg	20	21
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

CITOTIG (W) 300 DC / CITOTIG (W) 400 DC

	Codice	300	300W	400	400W
CITOTIG 300 (W) DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000262994	●	●		
CITOTIG 400 (W) DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000262995			●	●
COOLERTIG gruppo di raffreddamento	W000263453		●		●
ACCESSORI					
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311	●	●	●	●
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324	●	●	●	●
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313	●	●	●	●
Carrello di trasporto per generatore T1	W000263310	●	●	●	●
CITORCH T NG 35W RL C5B - 5M acqua (Per altre misure vedere pag.)	W000278994		●		
CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M acqua (Per altre misure vedere pag.)	W000278390		●		
CITORCH T NG 40 RL C5B - 5M aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278990	●		●	
CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278386	●		●	
CITORCH T NG 40W RL C5B - 5M acqua (Per altre misure vedere pag.)	W000278996				●
CITORCH T NG 40W EB C5B - 5M acqua (Per altre misure vedere pag.)	W000278392				●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●		
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682			●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO					
CITOTIG 300 DC ARIA con torcia e riduttore di pressione	0IT.5				
CITOTIG 300 W DC ACQUA con torcia e riduttore di pressione	0IT.6				
CITOTIG 400 W DC ACQUA con torcia e riduttore di pressione	0IT.7				

CITIG 1500 AC-DC / CITOTIG (W) 240 AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA ED ALTERNATA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF, controllo parziale del ciclo (corrente di saldatura, rampa di discesa), 2T/4T Puntatura. Balance (1500 AC/DC). Controllo completo del ciclo (pregas, corrente d'innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddabile ad acqua (240 AC/DC). Funzione MMA.

2006-412

2009-567

		CITIG 1500 AC-DC	CITOTIG (W) 240 AC-DC
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	230 ± 15%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	2.4 (MMA) - 1.5 (TIG)	3.6 (MMA) - 3.8 (TIG)
Assorbimento massimo	kW	4.5 (MMA) - 3.6 (TIG)	5.9 (MMA) - 5.6 (TIG)
Tensione a vuoto	V	85	58
Regolazione corrente	A	5 - 150	3 - 230
Rapporto di intermittenza	A (%)	130 MMA (30%) - 150 TIG (35%)	180 MMA (35%) - 230 TIG (40%)
		100 (60%)	150 MMA - 200 TIG (60%)
		80 (100%)	120 MMA - 170 TIG (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 2.4	1.0 - 4.0
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	IP 23 C
Dimensioni	mm	190 x 300 x 400	200 x 405 x 475
Peso	kg	21	17
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

CITIG 1500 AC-DC / CITOTIG (W) 240 AC-DC

	Codice	1500	240	240W
CITIG 1500 AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000260970	●		
CITOTIG 240 (W) AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000275842		●	●
COOLERTIG 2 gruppo di raffreddamento	W000275844			●
ACCESSORI				
Comando a distanza manuale 10 metri	W000242069	●		
Comando a distanza a pedale 10 metri	W000241602	●		
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311		●	●
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324		●	●
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313		●	●
Carrello di trasporto T3	W000277087			
TORCIA TIG WTT2 17 RL 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278884	●		
TORCIA TIG WTT2 17 EB 5CB - 4M ad aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278882	●		
CITORCH T NG 30 RL C5B - 5M aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278988		●	
CITORCH T NG 30 EB C5B - 5M aria (Per altre misure vedere pag.)	W000278384		●	
CITORCH T NG 10W RL C5B - 5M acqua (Per altre misure vedere pag.)	W000278992			●
CITORCH T NG 10W EB C5B - 5M acqua (Per altre misure vedere pag.)	W000278388			●
KIT ELETTRODO 25C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260684	●		
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139		●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITIG 1500 AC/DC ARIA con torcia e riduttore di pressione	0IT.8			
CITOTIG 240 AC/DC ARIA con torcia e riduttore di pressione	0IT.9			
CITOTIG 240 W AC/DC ACQUA con torcia, cooler e riduttore di pressione	0IT.10			

CITOTIG 310(W) AC-DC / CITOTIG 350W AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA ED ALTERNATA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Parametri memorizzabili. Raffreddate ad acqua.

NOVITÀ

		CITOTIG 310(W) AC-DC	CITOTIG 350W AC-DC
Alimentazione trifase	V	400 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo (400 V)	kW	6.8 (MMA) - 4.9 (TIG)	10 (MMA) - 7.3 (TIG)
Assorbimento massimo (400 V)	kW	8.9 (MMA) - 8.2 (TIG)	14.1 (MMA) - 10.5 (TIG)
Tensione a vuoto	V	70	
Regolazione corrente	A	3-300 TIG 10-250 MMA	3-350DC 10-300AC
Rapporto di intermittenza	A (%)	300 (40%)	
		230 (60%)	280 (60%)
		190 (100%)	350 (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 4.8	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 C	
Dimensioni	mm	195 x 505 x 440	260 x 690 x 870
Peso	kg	25	74
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10	

CITOTIG 310(W) AC-DC / CITOTIG 350W AC-DC

	Codice	310	310W	350W
CITOTIG 310(W) AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000278470	●	●	
CITOTIG 350W AC/DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000263000			●
COOLER TIG III	W000278471		●	
ACCESSORI				
Comando a distanza manuale RC2	W000263312			●
Comando a distanza a pedale FP2	W000263314			●
Carrello di trasporto per generatore TY2A	W000263309			●
Comando a distanza manuale RC1 5 metri	W000263311	●	●	
Comando a distanza manuale RC1 10 metri	W000270324	●	●	
Comando a distanza a pedale FP1 5 metri	W000263313	●	●	
Carrello di trasporto per generatore T3	W000277087	●	●	
CITORCH T NG 40 RL C5B - 5M aria (Per altre misure vedi pag.)	W000278372	●		
CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M aria (Per altre misure vedi pag.)	W000278400	●		
CITORCH T NG 35W RL C5B - 5M acqua (Per altre misure vedi pag.)	W000278994		●	●
CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M acqua (Per altre misure vedi pag.)	W000278390		●	●
KIT ELETTRODO 35C50 Composto da cavi di saldatura con pinza di porta-elettrodo e pinza di massa	W000011139	●	●	●
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228	●	●	●
COMPOSIZIONE TIPO				
CITOTIG 310W AC/DC ACQUA con torcia cooler e riduttore di pressione	0IT.11			
CITOTIG 350W AC/DC ACQUA con torcia e riduttore di pressione	0IT.12			

CITOTIG 500W AC-DC

GENERATORE INVERTER PER SALDATURA INDUSTRIALE TIG IN CORRENTE CONTINUA ED ALTERNATA

Generatore per saldatura TIG di acciai non legati e inossidabili ed alluminio. Innesco facile e sicuro in HF. Controllo completo del ciclo (pregas, corrente di innesco, rampa di salita, corrente di saldatura, corrente ridotta, rampa di discesa, riempimento cratere, post-gas), arco pulsato, saldatura a punti e saldatura 2T/4T. Raffreddato ad acqua. Carrello integrato. Funzione MMA.

		CITOTIG 500W AC-DC
Alimentazione trifase	V	230 - 400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50 / 60
Assorbimento effettivo	kW	9.7
Assorbimento massimo	kW	13
Tensione a vuoto	V	100
Regolazione corrente	A	4 - 500
Rapporto di intermittenza	A (%)	400 MMA - 500 TIG (35%)
		450 MMA - 450 TIG (60%)
		350 MMA - 400 TIG (100%)
Elettrodi saldabili	Ø mm	1.0 - 6.4
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23
Dimensioni	mm	590 x 960 x 1170
Peso	kg	149
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.10

	Codice
CITOTIG 500W AC-DC con cavo di alimentazione e cavo di massa	W000263717
ACCESSORI	
CITORCH T NG 40W EB C5B - 5M acqua (Per altre misure vedi pag.)	W000278392
CITORCH T NG 40W RL C5B - 5M acqua (Per altre misure vedi pag.)	W000278996
Comando a distanza manuale ad impulsi	W000305053
Comando a distanza a pedale	W000305054
Comando a distanza a pedale per balance	W000305052
KIT ELETTRODO 50C50+ Composto da cavi di saldatura con pinza porta-elettrodo e pinza di massa	W000260682
Riduttore di pressione EUROFRO per Ar/CO_2 con flussometro a colonna	W000290228
COMPOSIZIONE TIPO	
CITOTIG 500W AC-DC ACQUA con torcia e riduttore di pressione	0IT.14

ACCSSORI SALDATRICI TIG

W000242069	W000241602	W000263311 W000270324
W000263313	W000263312	W000263314
W000305053	W000305054	W000305052
W000275844	W000278471	W000263453
W000263310	W000263309	W000277087

OPZIONI	Codice	1800 expert	2200 expert	300 (W) DC	400 (W) DC	1500 AC/DC	240 (W) AC/DC	310 (W) AC/DC	350W AC/DC	500W AC/DC
Comando a distanza manuale 10 Mt	W000242069	●	●			●				
Comando a distanza a pedale 10 Mt	W000241602	●	●			●				
Comando a distanza manuale RC1 5 Mt	W000263311			●	●		●	●		
Comando a distanza manuale RC1 10 Mt	W000270324			●	●		●	●		
Comando a distanza a pedale FP1 5 Mt	W000263313			●	●		●	●		
Comando a distanza manuale RC2	W000263312								●	
Comando a distanza a pedale FP2	W000263314								●	
Comando a distanza manuale ad impulsi	W000305053									●
Comando a distanza a pedale	W000305054									●
Comando a distanza a pedale per balance	W000305052									●
COOLERTIG II gruppo di raffreddamento	W000275844						●			
COOLERTIG III gruppo di raffreddamento	W000278471							●		
COOLERTIG gruppo di raffreddamento	W000263453			●	●					
Carrello di trasporto T1	W000263310			●	●					
Carrello di trasporto TY2A	W000263309								●	
Carrello di trasporto T3	W000277087						●	●		

TORCE TIG WTT2

Torce TIG di elevata qualità, ergonomiche con cavi flessibili e parti di usura standard. Diverse tipologie di connessioni da scegliere in funzione dell'attacco presente sul generatore.

Impugnatura

Connessioni

	S	V	C5B
Raffreddamento ad aria	2008-268	2008-256	2008-260
Raffreddamento ad acqua	2008-271		2008-273

				Raffreddamento ad aria					
				WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26	
Rapporto di intermittenza a 40°C			60 %	80 A		100 A		130 A	
			35 %	110 A		135 A		180 A	
Abbinata a:			Cappa	Medium		Medium		Medium	
			Ugello	Ø 9.6		Ø 9.6		Ø 12.8	
			Elettrodo	Ø 1.6		Ø 2.0		Ø 2.4	
				4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	W000278914
	EB		S	W000278877	W000278924	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
	V		V	W000278876	-	W000278880	-	W000278885	-
	RL		C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		C5B	-	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915

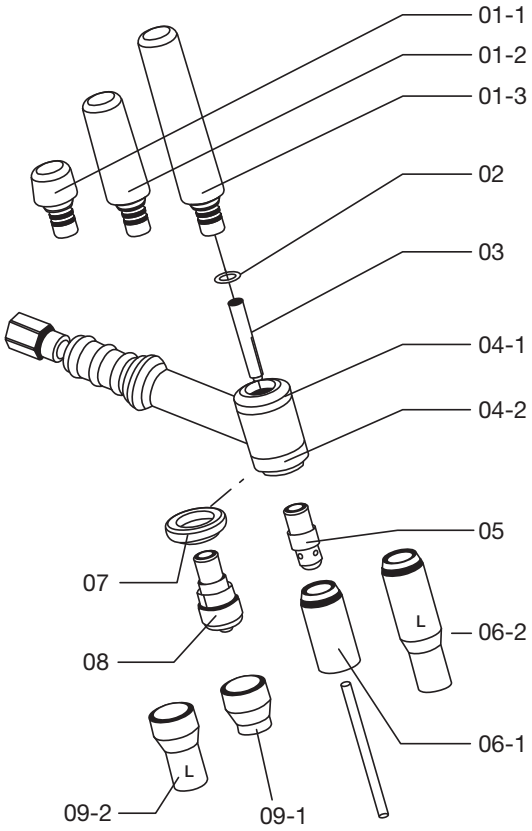
				Raffreddamento ad acqua			
				WTT2 20 W		WTT2 18 W	
Rapporto di intermittenza a 40°C			100 %	200 A		320 A	
Abbinata a:			Cappa	Medium		Medium	
			Ugello	Ø 12.8		Ø 12.8	
			Elettrodo	Ø 2.4		Ø 2.4	
				4 m	8 m	4 m	8 m
Impugnatura	RL	Connessione	S	W000278893	W000278906	W000278897	W000278900
	EB		S	W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
	RL		C5B	W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
	EB		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901

KIT TIG (Torcia, cavo massa, riduttore)	
Decsrizione	Codice
KIT WTT 9V	W000270739
KIT WTT 17V	W000270740
KIT WTT 26V	W000270762
KIT WTT 17EB*	W000273743
KIT WTT 26EB*	W000273742

*Senza cavo di massa

USURA TORCE TIG

		Ø	REP	WTT 9 / 9 V WTT 20 W	WTT 17 / 17 V WTT 26 / 26 V WTT 18 W
Cappa	corta		01	W000306398	W000306399
	media			W000306400	-
	lunga			W000306402	W000306403
O-ring per cappa			02	W000306404	W000306405
Anello chiusura			04-2	W000306396	W000306397
Isolante			04-1	W000270780	W000306395
Serra elettrodo		1.0	03	W000306406	W000306411
		1.6		W000306407	W000306412
		2.0		W000306408	W000306413
		2.4		W000306409	W000306414
		3.2		W000306410	W000306415
		4.0		-	W000306416
Ferma serra elettrodo		1.0	05	W000306376	W000306380
		1.6		W000306377	W000306381
		2.0		W000306378	W000270781
		2.4		W000306455	W000306382
		3.2		W000306379	W000306383
		4.0		-	W000306384
Ugello standard		6.4	06-1	W000306417	W000306423
		8.0		W000306418	W000306424
		9.6		W000306419	W000306425
		11.2		W000306420	W000306426
		12.8		W000306421	W000306427
		16.0		W000306422	W000306428
		19.2		-	W000306461
Ugello lungo		4.8	06-2	W000306456	-
		6.4		W000306457	W000306462
		8.0		W000306458	W000306463
		9.6		W000306459	W000306464
		11.2		-	W000306465
isolante per Gas Lens			07	-	W000306466
Ferma serra elettrodo per Gas Lens		1.0	08	W000306385	W000306389
		1.6		W000306386	W000306390
		2.0		W000306460	-
		2.4		W000306387	W000306391
		3.2		W000306388	W000306392
		4.0		-	W000306393
Gas Lens		6.4	09-1	W000306429	W000306434
		8.0		-	W000306435
		9.6		W000306431	W000306436
		11.2		W000306432	W000306437
		12.8		W000306433	W000306438
		16.0		-	W000306439
Gas Lens lungo		8.0	09-2	-	W000306467
		9.6		-	W000306468
		11.2		-	W000306469
		12.8		-	W000306470



elettrodo di Tungsteno

TORCE CITORCH T

Torce per saldatura TIG per applicazioni ad alto contenuto tecnologico. Affidabili e maneggevoli.

IMPUGNATURA	2010-643	2010-669
PULSANTE	**RL**	**EB**
	2010-679	2010-671
CONNESSIONE 5CB	**ARIA**	**ACQUA**
	2010-683	2010-681

TORCE CITORCH T

			RAFFREDDAMENTO AD ARIA							
			CITORCH T NG 10		CITORCH T NG 20		CITORCH T NG 30		CITORCH T NG 40	
Rapporto di intermittenza a 40°C		35 %	125 A		150 A		200 A		250 A	
		60 %	80 A		100 A		130 A		200 A	
Dotazione standard		Cappuccio	Long		Long		Long		Long	
		Ugello	Ø 10 mm		Ø 10 mm		Ø 12 mm		Ø 12 mm	
		Elettrodo	Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm		Ø 2.4 mm	
		Lunghezza	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PULSANTE	RL	Connessione C5B	W000278984	W000278985	W000278986	W000278987	W000278988	W000278989	W000278990	W000278991
PULSANTE	EB	Connessione C5B	W000278380	W000278381	W000278382	W000278383	W000278384	W000278385	W000278386	W000278387

			RAFFREDDAMENTO AD ACQUA					
			CITORCH T NG 10 W		CITORCH T NG 35 W		CITORCH TNG 40 W	
Rapporto di intermittenza a 40°C		100 %	250 A		350 A		450 A	
Dotazione standard		Cappuccio	Long		Long		Long	
		Ugello	Ø 12 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
		Elettrodo	Ø 2.4 mm		Ø 4.0 mm		Ø 4.8 mm	
		Lunghezza	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PULSANTE	RL	Connessione C5B	W000278992	W000278993	W000278994	W000278995	W000278996	W000278997
PULSANTE	EB	Connessione C5B	W000278388	W000278389	W000278390	W000278391	W000278392	W000278393

Sistema modulare

Le torce EB sono fornite di serie con un pulsante di comando singolo.
Altri pulsanti devono essere ordinati separatamente.
Consultare i manuali di istruzioni vedere le connessioni diverse dei pulsanti.

PULSANTE SINGOLO DI SERIE

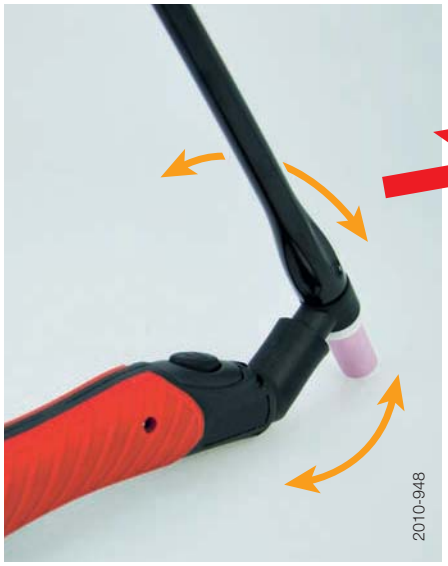
⚠ Per adattare le opzioni della torcia alle diverse saldatrici, contattare la filiale

OPZIONI	Codice
1 POTENZIOMETRO ORIZZONTALE + PULSANTE	W000279370
2 POTENZIOMETRO VERTICALE + PULSANTE	W000279246
3 DOPPIO PULSANTE	W000279242
4 PULSANTE A LEVETTA	W000279245

TORCE CITORCH T

Testa girevole della torcia per saldatura in punti difficili.

Solo per CITORCH 10 - 10W - 20 - 30



	Codice
CORPO TORCIA RAFFREDDATO AD ARIA	W000279381
CORPO TORCIA RAFFREDDATO AD ACQUA	W000279382
TESTA PER CITORCH 10 - 10W	W000279383
TESTA PER CITORCH 20 - 30	W000279384

KIT USURA COMPLETI

Nel KIT si trovano tutti i tipi di porta elettrodo, ugello e cappucci:

	Codice
KIT ACCESSORI TORCE CITORCH 10 / 10W	W000306441
KIT ACCESSORI TORCIA CITORCH 20	W000306442
KIT ACCESSORI TORCIA CITORCH 30	W000306443
KIT ACCESSORI TORCE CITORCH 40 / 35W	W000306444
KIT ACCESSORI TORCIA CITORCH 40W	W000306445

PROLUNGHE PER TORCE TIG

	Codice
PROLUNGA 15M TORCIA TIG ARIA	W000306135
PROLUNGA 15M TORCIA TIG ACQUA	W000306136

ACCESSORI E PARTI DI RICAMBIO PER CITORCH T

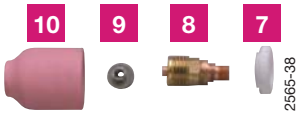
USURA SPECIFICA CITORCH T NG 40W

A- Isolante W000306452
B- O-RING W000306453
C- Distributore acqua W000306454

4 Scelta dell'ugello

Corrente (A)	70	100	120	200	350
Diametro (mm)	6	8	10	12	15

Per saldatura in punti difficil



Il portapinza **8** è fornito con il filtro **9** e l'isolante **7**

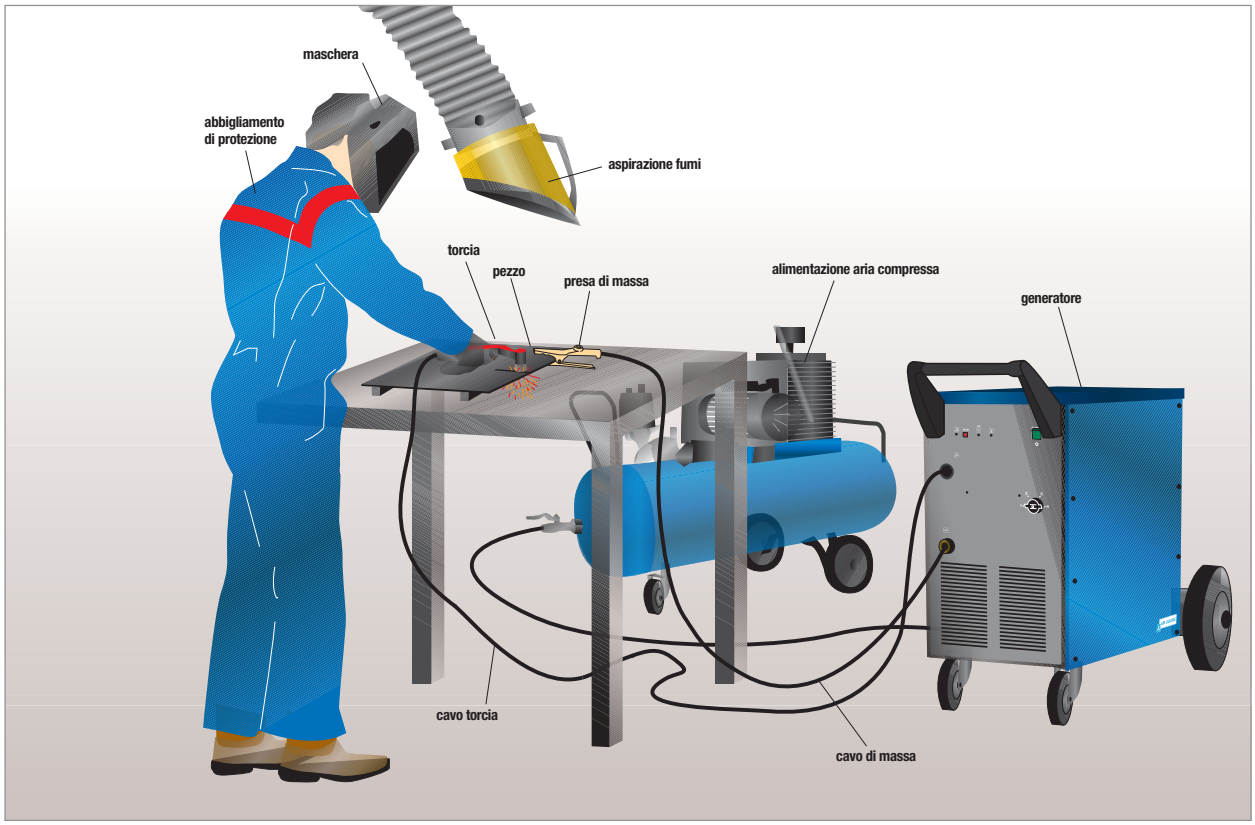
		CITORCH T NG 10/10 W	CITORCH T NG 20	CITORCH T NG 30	CITORCH T NG 35 W / 40	CITORCH T NG 40 W
1. Cappuccio	corto	W000265603	W000265605	W000265605	W000265606	W000265607
	medio	W000265608	-	-	-	-
	lungo	W000265610	W000265611	W000265611	W000265612	W000265613
2. O-ring		W000265616	W000265622	W000265622	W000265623	W000265624
3. Isolante		W000265713	W000265630	W000265630	W000265631	-
4. Pinza Portaelettrodo	Ø 1.0	W000265633	W000265634	W000265635	W000265636	-
	Ø 1.6	W000265638	W000265639	W000265640	W000265641	-
	Ø 2.0	W000265642	W000265643	W000265644	W000265645	-
	Ø 2.4	W000265654	W000265655	W000265656	W000265657	W000265658
	Ø 2.5	W000265659	W000265660	W000265661		-
	Ø 3.2	W000265662	W000265663	W000265664	W000265665	W000265666
	Ø 4.0	-	-	W000265667	W000265668	W000265669
	Ø 4.8	-	-	-	W000265670	W000265671
5. Portapinza Universale		W000265672	W000265673	W000265674	W000265675	W000265677
5*. Portapinza Uso Intensivo		-	-	-	W000306201*	-
6. Ugello	Ø 6.4	W000265695	W000265696	W000265697	W000265697	-
	Ø 8	W000265700	W000265701	W000265702	W000265702	-
	Ø 9.6	W000265704	W000265705	W000265706	W000265706	-
	Ø 11		-	-	-	W000265710
	Ø 12.8	W000265707	W000265708	W000265709	W000265709	-
	Ø 14	-	-	-	-	W000265712
	Ø 15.7	-	-	W000265711	W000265711	-
6L. Ugello Lungo	Ø 4.8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6.4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9.6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11.2	-	-	W000306465	W000306465	-
7. Isolante		W000265713	W000265714	W000265714	W000265715	-
8. Portapinza		W000265716	W000265717	W000265717	W000265718	-
9. Filtro		W000265719	W000265720	W000265720	W000265720	-
10. Ugello	Ø 8	W000265721	W000265722	W000265722	W000265722	-
	Ø 9.6	W000265723	W000265724	W000265724	W000265724	-
	Ø 11.2	W000265725		-	-	-
	Ø 12.8	-	W000265726	W000265726	W000265726	-
	Ø 15.7	-	W000265727	W000265727	W000265727	-
10L. Ugello Lungo	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9.6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11.2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12.8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

** Usare in abbinata all'ugello riferimento 10*

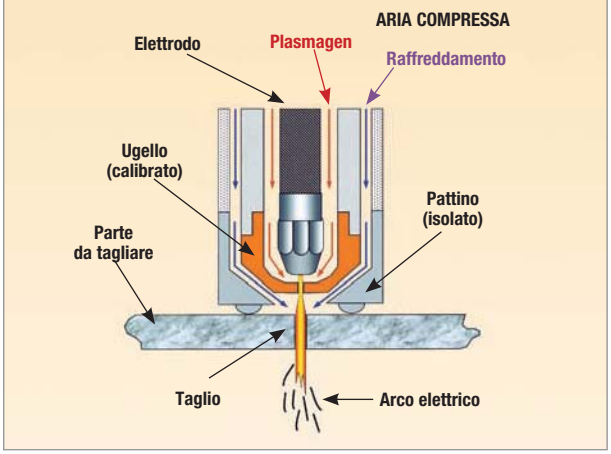
Taglio plasma

Taglio PLASMA

SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE PER IL TAGLIO PLASMA



PROCEDIMENTO DI TAGLIO PLASMA



Procedimento di taglio al PLASMA

Il taglio plasma può essere utilizzato su tutti i materiali caratterizzati da una buona conducibilità. L'arco plasma è ottenuto grazie ad un arco elettrico, generato tra un elettrodo infusibile e il pezzo da tagliare. Un flusso di aria compressa convoglia l'arco attraverso un ugello di piccole dimensioni generando un flusso concentrato di energia che provoca la fusione localizzata del pezzo.

L'innesco dell'arco plasma è generato da un arco elettrico ausiliario a bassa energia che scocca all'interno della torcia.

CITOCUT 10i / CITOCUT 10KT

INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA MONOFASE

Gli impianti sono degli inverter monofase portatili . nella versione 10KT grazie alla presenza del compressore integrato possono essere usati ovunque.la regolazione è elettronica ed un display digitale rende semplice la visualizzazione e l'utilizzo. La torcia di elevata qualità garantisce un taglio molto pulito. L'innesco dell'arco avviene in aria senza l'ausilio dell'alta frequenza garantendo più sicurezza, senza rischi di interferenza con altri dispositivi.

		CITOCUT 10i	CITOCUT 10KT
Alimentazione monofase	V	230 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo	kW	2	1.8
Assorbimento massimo	kW	3.1	3.4
Tensione a vuoto	V	300	
Regolazione corrente	A	10 - 30	
Rapporto di intermittenza	A (%)	30 (35%)	30 (25%)
		25 (60%)	20 (60%)
		20 (100%)	15 (70%)
Spessore taglio qualità	mm	8	
Spessore taglio separazione	mm	10	
Pressione di funzionamento	bar	4	compressore integrato
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	380 x 150 x 310	450 x 205 x 350
Peso	kg	8	16
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.7 / EN 60974.10	

	Codice
CITOCUT 10i con cavo di alimentazione torcia 4Mt cavo di massa 5 Mt e KIT usura	W000277618
CITOCUT 10KT con cavo di alimentazione torcia 4Mt cavo di massa 5 Mt e KIT usura	W000271551
ACCESSORI	
KIT usura completo CPT 800 (vedi pag.)	W000277610

CITOCUT 20i / CITOCUT 40i

GENERATORI AD INVERTER PER IL TAGLIO PLASMA

Generatori trifase per il taglio plasma con regolazione digitale dei parametri di taglio. Possibilità di effettuare taglio a contatto, a distanza e scriccatura. Leggeri, facili da utilizzare con display digitale che consente un controllo preciso dei parametri di taglio con una conseguente qualità elevata. Per tagli fino a 40mm (CITOCUT 40i). Entrambi gli impianti sono provvisti delle nuove modalità TAGLIO GRIGLIA e SCRICCATURA (per quest'ultima è necessaria l'usura apposita).

		CITOCUT 20i	CITOCUT 40i
Alimentazione trifase	V	230 / 400 ± 10%	400 ± 10%
Frequenza di rete	Hz	50/60	50/60
Assorbimento massimo	kW	8.3	16.8
Regolazione corrente	A	20 - 65	10 - 120
Rapporto di intermittenza	A %	65 (50%) – 400V	120 (60%)
		60 (60%) – 400V	100 (100%)
		50 (100%) – 400V 40 (100%) – 230V	
Pressione max funzionamento	bar	6 (5 di funzionamento)	6 (5 di funzionamento)
Portata max funzionamento	l/min	180	200
Classe di isolamento		H	H
Grado di protezione		IP23 S	IP23 S
Dimensioni	mm	435 x 235 x 380	720 x 310 x 430
Peso	Kg	25	35
Taglio di qualità	mm	20	35
Taglio di separazione	mm	25	40
Modello torcia		CITORCH P 25	CITORCH P 45
Normative di riferimento		EN60974-1 / EN60974-7 / EN60974-10	EN60974-1 / EN60974-7 / EN60974-10

	Codice
CITOCUT 20i Generatore, torcia da 5m, cavo di massa con pinza, tubo aria, cavo di alimentazione da 4m e KIT ricambi	W000272671
CITOCUT 40i Generatore, torcia da 6m, cavo di massa con pinza, tubo aria, cavo di alimentazione da 5m e KIT ricambi	W000262495
ACCESSORI	
CITORCH P 25 – Raffreddata ad aria da 5m (CITOCUT 20i) Per le parti d'usura torce vedi pag.	W000302647
CITORCH P 25 – Raffreddata ad aria da 12m (CITOCUT 20i) Per le parti d'usura torce vedi pag.	W000302648
CITORCH P 45 – Raffreddata ad aria da 6m (CITOCUT 40i) Per le parti d'usura torce vedi pag.	W000302649
CITORCH P 45 – Raffreddata ad aria da 15m (CITOCUT 40i) Per le parti d'usura torce vedi pag.	W000302650
COMPASSO – Per tagli circolari	W000302512
CITOCUT 40i Auto	W000271898
CARRELLO per CITOCUT 40i	W000265598

CITOCUT 25C / CITOCUT 40C

GENERATORI A TRASFORMATORE TRIFASE PER IL TAGLIO PLASMA

Generatori a trasformatore ideali per l'uso industriale. Grado di protezione IP23 per l'utilizzo in ambienti aperti sono adatti per applicazioni intensive. Robusti, facili da riparare e da utilizzare per taglio a contatto o a distanza. Torcia con attacco centralizzato

		CITOCUT 25C	CITOCUT 40C
Alimentazione trifase	V	220 - 230 – 380 - 400 ± 10%	
Frequenza di rete	Hz	50 / 60	
Assorbimento effettivo 400V	kW	3.5	6.2
Assorbimento massimo 400V	kW	11.5	18.4
Regolazione corrente	A	30 / 50 / 80	35 / 50 / 80 / 120
Rapporto di intermittenza	A (%)	80 (40%)	120 (50%)
		50 (80%)	85 (75%)
		30 (100%)	50 (100%)
Pressione max funzionamento	bar	8 (5.5 di funzionamento)	
Portata max funzionamento	l/min	220	
Classe di isolamento		H	
Grado di protezione		IP 23 S	
Dimensioni	mm	380 x 150 x 310	450 x 205 x 350
Peso	kg	80	125
Taglio di qualità	mm	20	35
Taglio di separazione	mm	25	40
Modello Torcia		CITORCH P 40	
Normativa di riferimento		EN 60974.1 / EN 60974.7 / EN 60974.10	

	Codice
CITOCUT 25C Generatore, torcia con attacco centralizzato lunga 6m, cavo di massa da 4m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 4m e KIT ricambi	W000275987
CITOCUT 40C Generatore, torcia con attacco centralizzato lunga 6m, cavo di massa da 4m con pinza, cavo aria da 5m, cavo di alimentazione da 4m e KIT ricambi	W000275988
ACCESSORI	
CITORCH P 40 – Raffreddata ad aria da 6m Per le parti d'usura torce vedi pag.	W000274856
CITORCH P 40 – Raffreddata ad aria da 15m Per le parti d'usura torce vedi pag.	W000274857
COMPASSO – Per tagli circolari	W000302512

NERTAJET 50

IMPIANTO CARRELLATO PER IL TAGLIO PLASMA MANUALE TRIFASE.

L' impianto Nertajet 50 è un impianto carrellato trifase estremamente robusto e performante. L' impianto con tecnologia chopper consente di trovare l'amperaggio desiderato in modo facile. La torcia Z5, raffreddata a liquido, garantisce le ottime performance di taglio ed un taglio estremamente pulito. L' amperaggio massimo è erogato al 100% il che significa che può sempre essere mantenuto. Gli impianti sono multitensione di alimentazione. E' possibile la scriccatura e l'utilizzo in applicazioni automatiche

		NERTAJET 50
Alimentazione trifase	V	230-400-415-440 (+/- 10%)
Frequenza di rete	Hz	50 / 60
Assorbimento Max	A	108,8-62,6-60,3-56,9
Pressione / Portata aria compressa		6 bar - 170 l/ mn
Regolazione corrente	A	20 - 40 - 60 - 100 - 150
Rapporto di intermittenza a 40°C	A (100%)	150
Max. spessore di taglio Fe-C *	mm	45 (nominale) - 50 (max)
Regolazione corrente		regolazione elettronica
Dimensioni generatore	mm	1170 x 710 x 1200
Peso netto generatore	kg	260
Classe di isolamento		H
Grado di protezione		IP 23
Normative di riferimento		EN 60974-1 ; EN 60974-7 ; EN 60974-10

	Codice
NERTAJET 50 – Impianto completo di torcia Z5 (da assemblare) di lunghezza 6m, cavo di massa lungo 3m con pinza di massa, tubo d' aria compressa lungo 5m, cavo di alimentazione lungo 5m (10 mm2) e kit di prima usura (tubo prolunga, elettrodo afnio, boccola diametro 1.8, cuffia di protezione esterna tipo P e chiave per il montaggio dei pezzi d' usura torcia).	W000305078
ACCESSORI	
Torcia Z5 – completa raffreddata a liquido 6m	W000302580
Torcia Z5 – completa raffreddata a liquido 15m	W000302581
Accessori Z5 Aria (vedi pag.)	W000302564
Corpo Torcia Z5 completo	W000302513
COMPASSO – Per tagli circolari	W000302512

USURA TORCE PLASMA

CPT 800

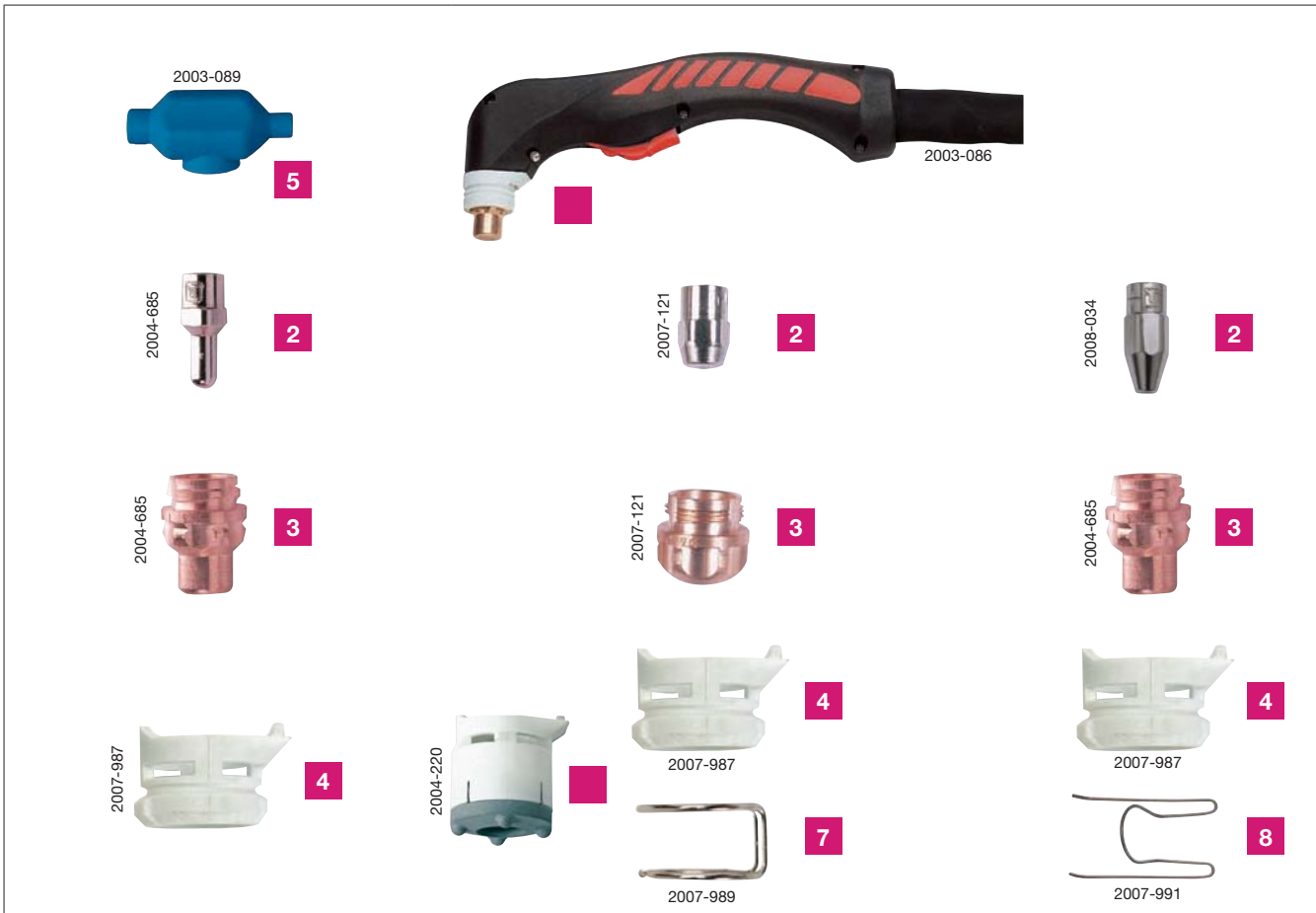
7

Taglio a contatto

USURA TORCIA CPT 800 4m	Codice
1 CORPO TORCIA CPT 800	W000275097
2 DIFFUSORE*	W000274266
3 ELETTRODO	W000274224
3 ELETTRODO Lungo	W000278629
4 CUFFIA TN*	W000274226
5 CUFFIA TI max durata	W000274225
6 UGELLO 0.65	W000274969
6 UGELLO 0.8*	W000274265
6 UGELLO 0.8 Lungo	W000278628
7 VALIGETTA KIT USURA	W000277610

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 25



	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA	SCRICCATURA
1 CORPO TORCIA		W000266529	
2 ELETTRODO FL	W000302589		
2 ELETTRODO C		W000302593	
2 ELETTRODO L			W000270041
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587		
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588		
3 BOCCOLA C 1.0		W000302584	
3 BOCCOLA C 1.2		W000302585	
3 BOCCOLA G 2.0			W000302527
4 CUFFIA - TN		W000302632	
5 CHIAVE DI MONTAGGIO		W000302612	
6 CUFFIA - TI		W000302590	
7 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302598	
8 PATTINO PER SCRICCATURA			W000302531
9 KIT USURA COMPLETO		W000277614	

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 45

	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA	SCRICCATURA
1 CORPO TORCIA		W000266534	
2 ELETTRODO FL	W000302589		
2 ELETTRODO C		W000302593	
2 ELETTRODO L			W000270041
3 BOCCOLA FL 0.65	W000302628		
3 BOCCOLA FL 0.8	W000302586		
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587		
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588		
3 BOCCOLA C 1.0		W000302584	
3 BOCCOLA C 1.2		W000302585	
3 BOCCOLA C 1.4		W000302525	
3 BOCCOLA C 1.6		W000270006	
3 BOCCOLA G 2.2			W000302529
4 CUFFIA	W000302521	W000302520	W000302536
7 CUFFIA ARCO PROTETTO		W000271308	
8 CUFFIA PER BISELLATURA		W000274876	
5 CHIAVE DI MONTAGGIO		W000302612	
6 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302518	
9 PATTINO PER SCRICCATURA			W000302533
10 KIT USURA COMPLETO		W000277615	

USURA TORCE PLASMA

CITORCH P 40

	TAGLIO A CONTATTO	TAGLIO A DISTANZA
1 CORPO TORCIA	W000266534	
2 ELETTRODO FL	W000302589	
2 ELETTRODO C		W000302593
3 BOCCOLA L 1.0	W000302587	
3 BOCCOLA L 1.2	W000302588	
3 BOCCOLA C 1.4		W000302525
3 BOCCOLA C 1.6		W000270006
3 BOCCOLA C 1.8		W000302522
4 CUFFIA	W000302521	W000302520
7 CUFFIA ARCO PROTETTO		W000271308
8 CUFFIA PER BISELLATURA		W000274876
5 CHIAVE DI MONTAGGIO	W000302612	
6 PATTINO PER TAGLIO A DISTANZA		W000302518
9 KIT USURA COMPLETO	W000277615	

NOTE

NOTE

Contatti

ETC OERLIKON S.p.A.
Via Vo' di Placca, 56
35020 Due Carrare (PD) – ITALY
Tel. +39 045 82.91.511
Fax +39 045 82.91.500
info.saldatura@airliquide.com
www.oerlikon.it

AIR LIQUIDE
www.airliquide.com

Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **75 Paesi** con **43.000 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.

Oerlikon si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti senza preavviso.
Le informazioni contenute in questo documento sono concepite per aiutare l'utente nella sua scelta del prodotto. L'utente dovrebbe controllare che il prodotto da lui scelto sia idoneo all'applicazione che prevede per il medesimo.

Cod. W000371070 - Edizione 2011